

TERMOCLIP

www.termoclip.ru

ТермоClip – Системы механического крепления

Гибкие связи
кладки наружных стен

3.

Инновационные решения крепёжных систем для строительной индустрии.

Компания:

Российская производственная компания Termoclip представляет на рынках строительной индустрии России и стран СНГ широкий ассортимент продукции: комплексные профессиональные системы механического крепления теплоизоляционных и гидроизоляционных кровельных, фасадных и огнезащитных материалов; высокотехнологичные, надёжные и долговечные крепёжные элементы в ограждающих конструкциях зданий и сооружений, уникальные запатентованные системы водоотвода и вентиляции кровли; монтажные системы для инженерных коммуникаций.

Ценности:

Сотрудники, партнеры, клиенты.
Инновации, мастерство, качество.
Стабильность, оперативность, надёжность.

Команда:

Нас, как команду профессионалов, отличает высочайший уровень мобильности, позволяющий завоёвывать и удерживать лидирующие позиции на российском рынке. Мы оказываем профессиональные технические консультации и проводим регулярные обучающие семинары и тренинги силами специалистов компании Termoclip и ведущих экспертов отрасли.

Инвестиции в будущее:

Инвестирование в интеллектуальные разработки на основе теоретических, практических исследований и испытаний, проведенных с привлечением российских институтов: НИИСФ РААСН, ЦНИИСК имени В.А. Кучеренко, НИТУ «МИСИС», ФГБОУ ВПО «МГСУ», НИИМОССТРОЙ, испытательный центр «Технополис», испытательная лаборатория Termoclip, – привело к совершенствованию производственных процессов и их контроля, улучшению промышленной базы компании, что обеспечило высокий уровень качества продукции Termoclip.

Инновационные решения:

Termoclip - первая российская компания, внедрившая системный подход к механическим креплениям элементов строительных конструкций.

Все технологические и конструктивные решения Termoclip соответствуют современному мировому уровню развития отрасли. Зарегистрировано более 50 федеральных и международных патентов на инновации, разработанные ведущими специалистами компании.

За последние 10 лет на производстве реализованы инновационные технические и технологические решения, что обеспечило превосходные физико-механические свойства и всегда стабильно высокое качество наших изделий.

Конструкторская группа:

Лучшие специалисты отрасли ведут разработку новых изделий, технологической оснастки для их изготовления, элементов оборудования и инструмента.

Залогом неизменно высокого качества продукции Termoclip, являются инновации, разработанные на основе изучения климатических условий российских регионов.

Высокие технические характеристики продукции обеспечивают общую и пожарную безопасность, долговечность и механическую прочность.

Termoclip –

- Российская производственная компания полного цикла.
- Производство основано в 2003 году.
- Более 200 квалифицированных специалистов.
- Свыше 15 000 кв.м. производственных площадей.
- Лидирующие позиции в кровельном и фасадном крепеже.
- Инновационные разработки в области крепёжных систем.
- Региональная сеть по всей России.



МГС 1 E, МГС 1



МГС 2MT E / АГ МТ, МГС 2MT / АГ МТ



МГС 3MS E / АГ MS, МГС 3MS / АГ MS



МГС 4MS E, МГС 4MS



МГС 5MS E, МГС 5MS



МГС 5MS E / 40, МГС 5MS / 40



МГС 5MT E, МГС 5MT



Фиксатор связи



Связь кладки MV 300/7



Вентиляционная коробочка



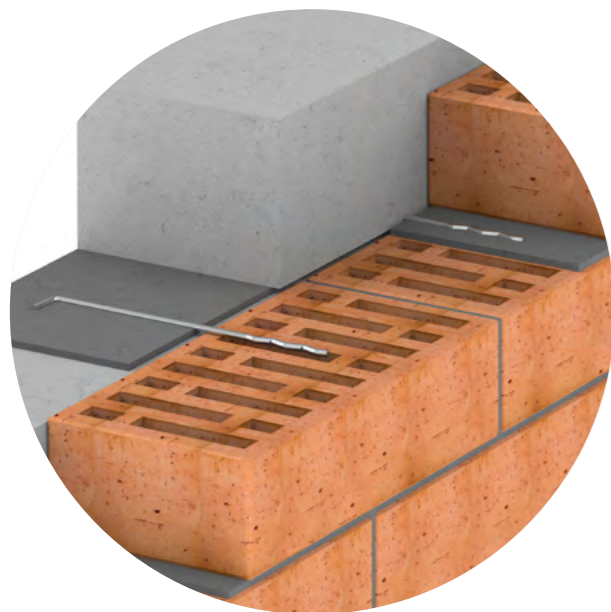
Гибкая связь – стержень сложной формы, в т.ч. с дюбелем, для механического соединения облицовочного слоя кладки с основанием.



Актуальность строительства отапливаемых зданий с наружными стенами, возведенными по методу многослойной кладки, растет пропорционально темпам роста объемов строительства.

Рост популярности обусловлен низкой себестоимостью данного типа ограждающей конструкции зданий. Важным фактором также являются изменения в федеральном законодательстве, а также наличие развитой производственной базы керамических блоков, кирпича и камня.

27 декабря 2010 года утверждена Государственная программа Российской Федерации «Энергосбережение и повышение энергетической эффективности на период до 2020 года». Основная цель Программы – сокращение энергоёмкости валового внутреннего продукта на 13,5% за счёт снижения доли энергетических издержек. Расчетный экономический эффект на приобретение энергоресурсов к 2020 году составит 1,73 триллиона рублей. Данная Программа является стратегическим приоритетом Российской Федерации, поэтому с выходом СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий», требования к уровню теплоизоляции ограждающих конструкций были значительно увеличены. Теплотехнические расчеты показывают, что новым обязательным требованиям удовлетворяют многослойные стены с эффективным утеплителем, что привело к увеличению объёмов проектирования и строительства трёхслойных конструкций.



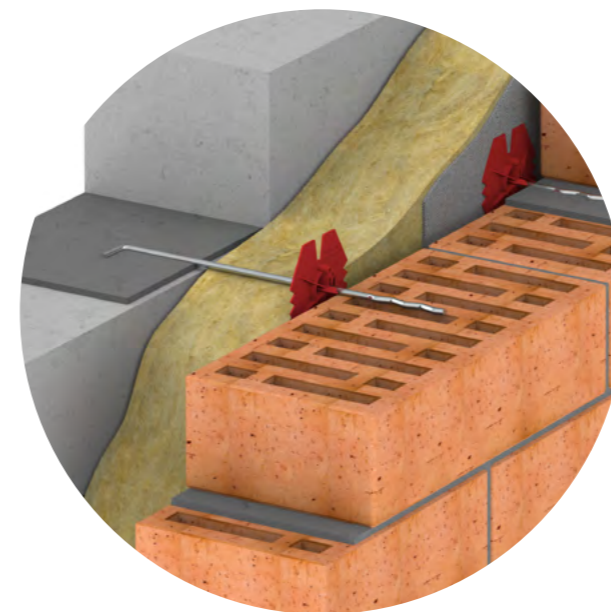
Ежегодно в России по данной технологии возводится около 30 миллионов квадратных метров жилья. Наиболее распространенная область применения многослойных кладок, жилые многоквартирные дома с каркасом из монолитного железобетона. Данная технология популярна при строительстве и реконструкции коттеджей, где большим спросом пользуется решение крепления облицовки на деревянных основаниях (МГС 4MS).



Конструктивное решение многослойных кладок имеет ряд важных особенностей, влияющих на долговечность и энергоэффективность фасада. Крепление облицовочного слоя осуществляется с помощью гибких связей из нержавеющей стали (стр. 8-22, Каталога), теплопроводность которых в 4 раза меньше металлических закладных элементов из оцинкованной стали и в 6 раз меньше, чем железные закладные детали с антикоррозийным покрытием.



Для долговечной эксплуатации фасада важно обеспечить эффективную вентиляцию и отвод влаги из под облицовочного слоя. Для этого в конструкции предусматривается воздушный зазор, шириной не менее 40мм. Гибкие связи с полимерными прижимными дисками формируют воздушный зазор, надежно фиксируя теплоизоляцию к основанию (стр. 8 Каталога).



Наиболее современное решение «два в одном» – гибкая связь с полимерным тарельчатым дюбелем (МГС 5MS, МГС 5MT).

Конвекция воздуха, отвод влаги и сохранение высоких теплотехнических характеристик теплоизоляции обеспечиваются наличием вентиляционных коробочек. Монтаж вентиляционных коробочек производится в вертикальные швы облицовочного слоя.

Различные примыкания и перевязка углов выполняются с применением перфорированной кладочной связи (MV 300/7).



Комплексный инженерный подход при проектировании и строительстве наружных стен, возведенных по методу многослойной кладки, обеспечит надежную эксплуатацию фасада, причем долговечность качественно выполненной кладки сопоставима со сроком службы здания.

Крепежные системы Termoclip обеспечены всей необходимой нормативно-технической документацией для применения в строительстве. Бренд TERMOCLIP представлен техническими специалистами во всех Федеральных округах РФ. Воспользоваться технической поддержкой Вы можете у ближайшего специалиста TERMOCLIP или в центральном офисе.

Назначение:

Гибкая связь – металлический стержень сложной формы, выполненный из коррозионностойкой стали. Может комплектоваться дюбелями и/или фиксаторами различной конструкции из полимерных материалов. Гибкая связь предназначена для механического соединения облицовочного слоя кладки из штучных материалов к стене, в том числе через теплоизоляционный слой. Применяются в многослойных и двухслойных кладках наружных стен всех типов зданий, расположенных во всех климатических и ветровых зонах РФ, без ограничения этажности и класса пожарной опасности.

Область применения:

- Промышленное строительство
- Гражданское и жилищное строительство
- Коттеджное малоэтажное строительство

Общие рекомендации по применению металлических гибких связей в составе многослойных и двухслойных кладок наружных стен.

Настоящие рекомендации содержат техническую информацию по металлическим гибким связям Termoclip, применяемым в составе многослойных и двухслойных кладок наружных стен зданий различного назначения согласно СТО 47427616-001-2016.

Проектирование наружных многослойных и двухслойных стен, в т.ч. со средним слоем из эффективной теплоизоляции, следует выполнять с учетом положений СП 15.13330.2012 «Каменные и армокаменные конструкции». Производство и приёмку работ по возведению каменных конструкций из керамического и силикатного кирпича, керамических, бетонных, силикатных и природных камней и блоков следует вести с учетом СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».

Несущая или самонесущая многослойная или двухслойная конструкция наружных стен зданий выполняется из штучных материалов, монолитного железобетона и др. конструкций с внешним облицовочным слоем из кирпича и камня. Прочность кладочных материалов внутреннего слоя многослойных конструкций из легких бетонов, в том числе из ячеистого бетона следует принимать не ниже класса В2 при плотности не менее D450.

В многослойных стенах из кирпича и камня применяется теплоизоляция из пенополистирола, пенополиуретана, жестких и полужестких минераловатных плит с гофрированной структурой волокон и др. Закрепление теплоизоляции к основанию должно выполняться с плотным прилеганием к основанию с применением фиксатора связи (полимерного прижимного диска).

Для лицевого слоя кладки толщиной до 120 мм следует применять пустотелый кирпич с утолщенной наружной стенкой не менее 20 мм, клинкерный или полнотелый кирпич (в том числе пустотностью до 13 %). При толщине облицовочного слоя 250 мм допускается применение пустотелого кирпича с большей пустотностью. Облицовочные стеновые материалы, фиксируемые металлическими гибкими связями Z-образной формы, не объединенные продольными стержнями или сетками, как правило, применяют с пустотностью не более 27 %. Большой процент пустотности допускается в случае заполнения пустот легким бетоном, раствором марки не ниже М25.

Опираание лицевого слоя кладки должно выполняться на консоли междуэтажных железобетонных перекрытий при обеспечении допустимого отклонения от вертикальной грани торцов перекрытия (свес) не более 15 мм.

Толщина горизонтальных швов кладки из кирпича и камней правильной формы должна составлять, как правило, 12 мм. Швы кладки армокаменных конструкций должны иметь толщину не более 16 мм и превышать диаметр арматуры не менее чем на 4 мм. Толщина вертикальных швов, как пра-

вило, составляет 10 мм. (Толщина вертикального шва с вентиляционным отверстием должна соответствовать толщине вентиляционной коробочки – 13мм). Расшивку швов кладки облицовочного слоя следует выполнять «заподлицо» или с внешним валиком.

Вентиляционные отверстия в лицевой кладке следует располагать в вертикальных швах с установкой вентиляционных коробочек в соответствии с расчетом как для конструкций с вентилируемой воздушной прослойкой. Вентиляционные отверстия рекомендуется располагать поэтажно, с шагом по горизонтали не более 510мм в два ряда (в нижней и в верхней части поэтажного воздушного зазора). Дополнительные вентиляционные отверстия располагают попарно в зоне нижнего откоса каждого проема и над перемычкой проема, если расстояние от верхней плоскости перемычки до плиты перекрытия более 65мм. Крепление к лицевому слою стен с гибкими связями растяжек, вентиляционного и другого инженерного оборудования не допускается.

Примеры типовых узлов многослойной кладки приведены на [схемах 1, 2](#).

Для устройства многослойной или двухслойной кладки предусмотрено использование следующих комплектующих:

- Металлические гибкие связи (МГС) в ассортименте согласно функциональному назначению;
- Связь кладки;
- Фиксаторы связи (для многослойных кладок);
- Вентиляционные коробочки.

Требования по устройству гибких связей.

Связи должны устанавливаться под прямыми углами к поверхности стен с допустимым отклонением до 5 градусов. Для двухслойных стен без воздушного зазора допускается применение связей из оцинкованной стали.

Диаметр круглого сечения одиночных стальных связей при закреплении к армирующим сеткам следует принимать не менее 4 мм; диаметр сечения арматурных стержней металлических сеток не менее 3 мм.

Шаг связей должен определяться по расчету с учетом высоты здания, количество гибких связей должно приниматься не менее 5 шт./м² и устанавливаться в «шахматном» порядке ([см., таблица 5](#)).

Рекомендованный минимальный расход гибких связей в зависимости от величины зазора между основанием и внутренней плоскостью облицовочного слоя, приведен в [таблице 1](#).

По периметру проемов, на углах здания и вблизи температурных вертикальных швов необходимо устанавливать дополнительные связи в количестве не менее 3 шт./пог.м. Дополнительные связи рекомендуется устраивать с учетом вентилируемого зазора и теплоизоляционного слоя с заделкой в кладку внутреннего слоя на расстоянии не менее 50 мм от угла, образованного кладкой внутреннего слоя. Шаг дополнительных связей по высоте облицовочной кладки рекомендуется устанавливать через три ряда ([см., схема 3](#)).

Таблица 1. Минимальный расход гибких связей.

Величина зазора между соединяемыми стенами, мм	Минимальный рекомендованный расход, шт/кв.м, в зависимости от величины зазора между соединяемыми стенами					
	МГС 1E	МГС 2MT E / АГ МТ	МГС 3MS E / АГ MS	МГС 4MS E	МГС 5MS E / МГС 5MS E /40	МГС 5MT E
до 60		5	5		5	
до 80		5	5		5	
до 100	5	5	6	5	5	5
до 125	6	6	7	6	6	6
до 150	7	7	8	7	7	7
до 175	8	8	9	8	8	8
до 200		9		9	9	9
до 225	9	9		9	9	9
до 250	10				(10)	10
более 250					(10)	

Таблица 2. Рекомендуемые буры для монтажа гибких связей.

Марка бура	Технологические допуски по маркам гибких связей	Минимальный рекомендованный расход, шт/кв.м, в зависимости от величины зазора между соединяемыми стенами					
		МГС 1E	МГС 2MT E / АГ МТ	МГС 3MS E / АГ MS	МГС 4MS E	МГС 5MS E / МГС 5MS E /40	МГС 5MT E
PC D8	от 8,21 до 8,36 мм		•			•	•
BP SDS+ ø8	от 8,21 до 8,36 мм		•			•	•
BP SDS+ ø10	от 10,21 до 10,39 мм			•			
TJ SDS+ ø8	от 8,21 до 8,36 мм		•			•	•
TJ SDS+ ø10	от 10,21 до 10,39 мм			•			

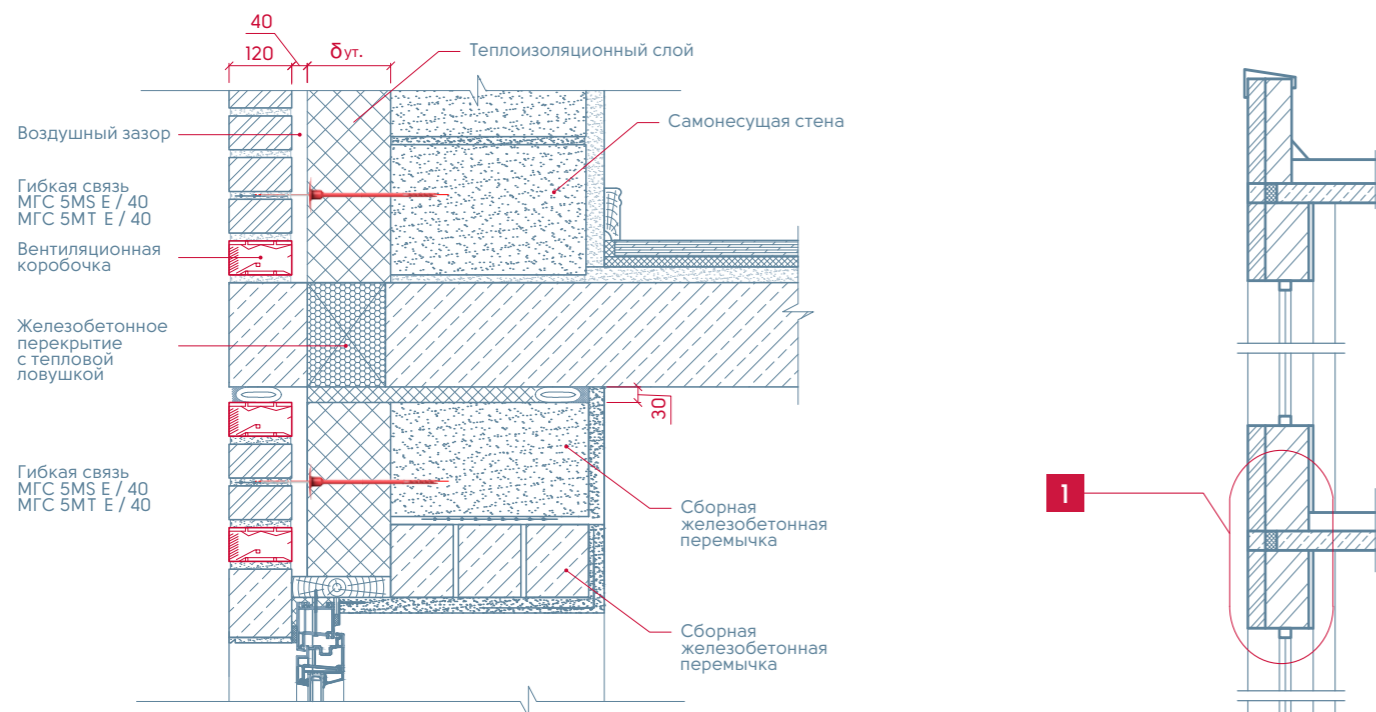
В конструкциях с закладными связями (МГС 1, МГС 1E) не допускается несовпадение рядов внутреннего и наружного слоя кладки.

Металлические гибкие связи выполняются из коррозионно-стойкой стали (наименование с индексом "E"). На малоэтажных зданиях допускается применение гибких связей из углеродистой стали с антикоррозийным покрытием (наименование без индекса "E") в соответствии с проектом.

Требуемые характеристики функциональное назначение и параметры вытягивающего усилия гибких связей приведены в [таблицах 3, 4](#).

1

Схема 1. Пример системы крепления многослойной кладки в зоне перекрытия (вертикальный разрез).



2

Схема 2. Пример системы крепления многослойной кладки в зоне цоколя (вертикальный разрез).

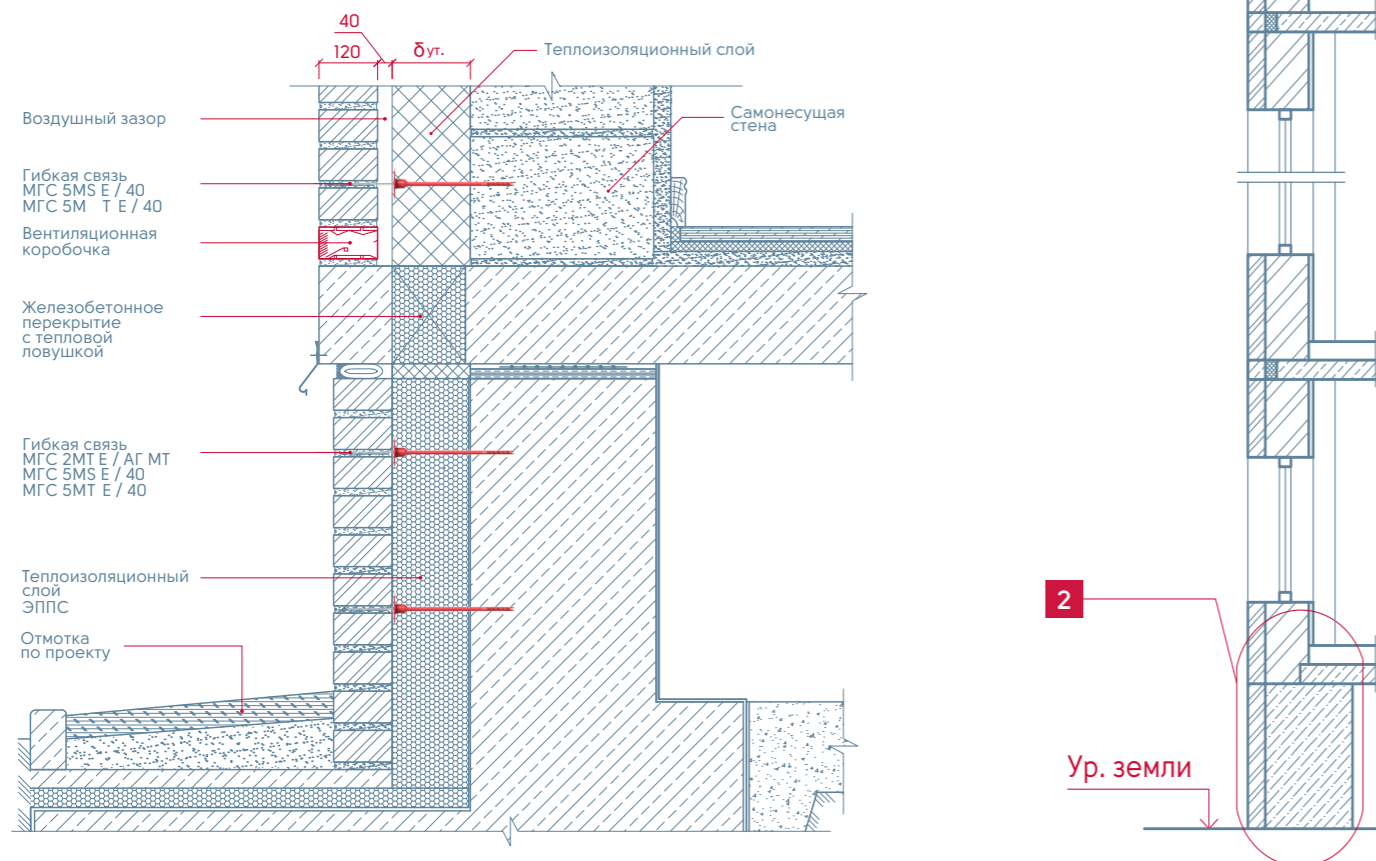


Таблица 3. Технические характеристики гибких связей.

No п/п	Наименование показателя, ед. изм.	Требуемые характеристики гибкой связи					
		МГС 1E	МГС 2MT E / АГ МТ	МГС 3MS E / АГ MS	МГС 4MS E	МГС 5MS E / МГС 5MS E /40	МГС 5MT E
1	Глубина заделки в основание, не менее, мм	50	50	50	50	50	50
2	Глубина анкеровки в растворный шов облицовки, не менее, мм	50	50	50	50	35	35
3	Длина гибкой связи, мм	200-340	160-320	160-300	160-300	190-350	200-340
4	Диаметр гибкой связи, мм	4	4	4	4	4	4
5	Диаметр рандоли, мм	-	-	-	-	60	60
6	Диаметр дюбеля, мм	-	8	10	-	8	8
6	Удельная потеря тепла ΔKp , Вт/°C не более	0,009	0,009	0,009	0,009	0,006	0,006

Таблица 4. Функциональное назначение гибких связей и минимальное вытягивающее усилие по типу основания.

No п/п	Тип основания	Функциональное назначение по материалу основания					
		МГС 1E	МГС 2MT E / АГ МТ	МГС 3MS E / АГ MS	МГС 4MS E	МГС 5MS E / МГС 5MS E /40	МГС 5MT E
1	Бетон и железобетон		2,0			3,0	2,5
2	Бетон и железобетон на пористых заполнителях плотностью ≥ 600 кг/м ³		1,8	2,5		2,5	2,0
3	Бетон и железобетон на пористых заполнителях плотностью < 600 кг/м ³			2		2,0	
4	Блоки из пенобетона, газобетона плотностью ≥ 450 кг/м ³			1,4		2,0	
5	Кирпич и камни керамические и силикатные полнотельные	1,0	2,0			2,5	2,0
6	Кирпич и камни керамические и силикатные пустотностью $< 35\%$	1,0	1,8			2,0	1,7
7	Кирпич и камни керамические пустотностью 35-50 %	1,0				1,8	
8	Древесина, OSB, арболит, ГВЛВ и др. аналоги				2,0		

Для всех типов гибких связей принимается допустимое значение нагрузки усилия на сжатие (давления), не менее 1 кН

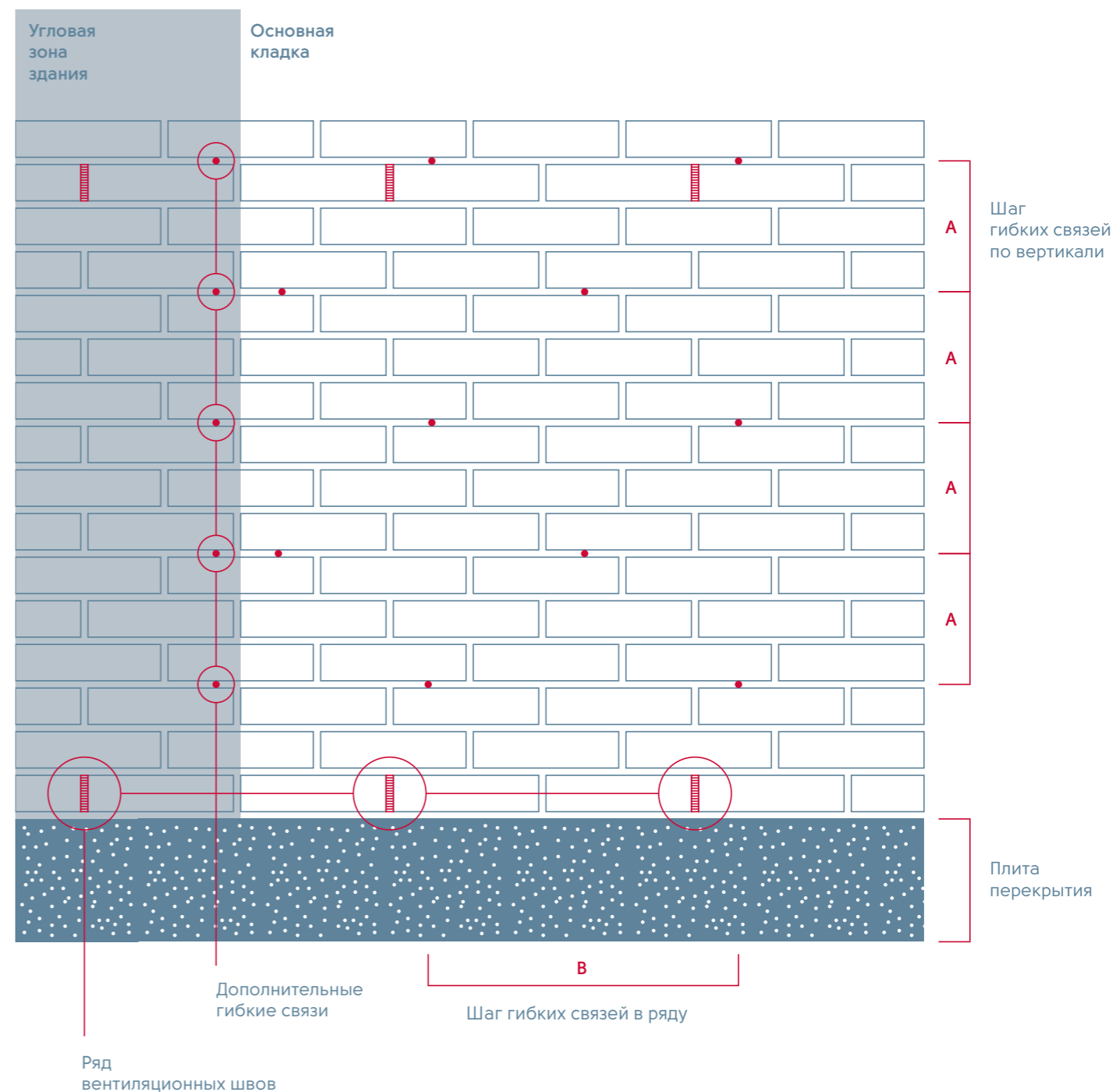
Таблица 5. Зависимость расхода гибких связей от принятого шага установки гибких связей на примере лицевой кладки из одинарного кирпича (120 мм).

Тип облицовочного кирпича	Шов (вертикальный / горизонтальный)	Шаг МГС * по вертикали (А) / горизонтали (В)		Расход, шт/кв.м
		Кирпич	мм	
250 x 65 мм Одинарный (КО 1 НФ) Евро (КЕ 0,7 НФ)	10 / 12	5 / 2	385 / 520	5,0
		4 / 2	308 / 520	6,3
		3 / 2	231 / 520	8,3
		5 / 1	385 / 260	10,0
250 x 88 мм Утолщенный (КУ 1,4НФ, КУГ 1,4НФ)	10 / 12	4 / 2	400 / 520	4,8
		3 / 2	300 / 520	6,3
		5 / 1	500 / 260	7,7
288 x 65 мм Модульный одинарный (КМ 1,3НФ)	10 / 12	2 / 2	200 / 260	10,0
		4 / 2	308 / 596	5,6
		3 / 2	231 / 596	7,1
		5 / 1	385 / 298	9,1
215 x 65 мм ECO WFD	10 / 12	4 / 1	308 / 298	11,1
		4 / 3	308 / 675	4,8
		3 / 3	231 / 675	6,3
		4 / 2	308 / 450	7,1
215 x 50 мм ECO WFD	10 / 12	3 / 2	231 / 450	10,0
		5 / 3	310 / 675	4,8
		4 / 3	248 / 675	5,9
		3 / 3	186 / 675	7,7
		4 / 2	248 / 450	9,1

* Шаг МГС по вертикали и горизонтальный шаг МГС в ряду определяется расчетом в соответствии с СТО 47427616-001-2016 «Стены многослойные с облицовочным слоем из кирпича», требованиями СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия».

Шаг установки гибких связей принимается согласно типу облицовочного кирпича и принятому расходу. Величина шага в единицах изделия приведена в соответствии с размером кирпича. Величина шага в миллиметрах приведена с учетом размера кирпича и принятой ширины шва.

Схема 3. Пример привязки шага установки связей к раскладке лицевого кирпича.



МГС 1 E, МГС 1



МГС 1 E

МГС 1

Металлические гибкие связи для фиксации в кладочные швы

Материал:

МГС 1E - металлическая гибкая связь выполнена из коррозионностойкой стали.
МГС 1 - Металлическая гибкая связь выполнена из углеродистой стали с анти-коррозионным покрытием повышенной стойкости.

Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, мм	Длина / +отгиб, мм	Глубина заделки в несущее и облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x200	4	175/200	50	до 100
4x225	4	200/225	50	до 125
4x250	4	225/250	50	до 150
4x275	4	250/275	50	до 175
4x315	4	290/315	50	до 215
4x340	4	315/340	50	до 240



Кладочный шов

Вытягивающее усилие из основания, не менее, кН	1,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, лет	более 50

фиксатор связи

Полимерный прижимной диск для гибких связей

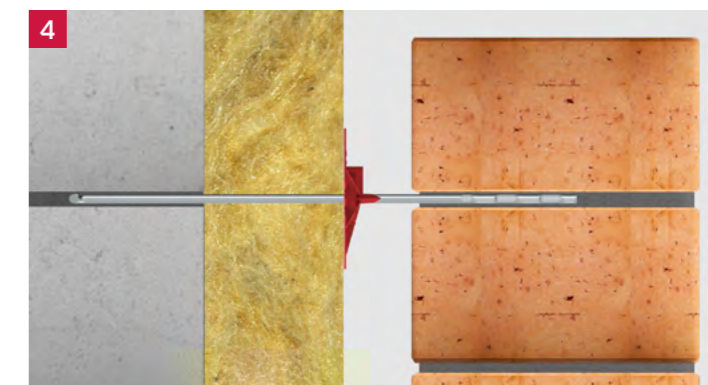
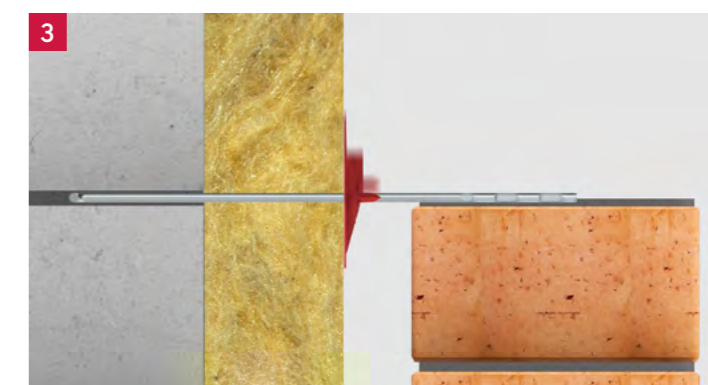
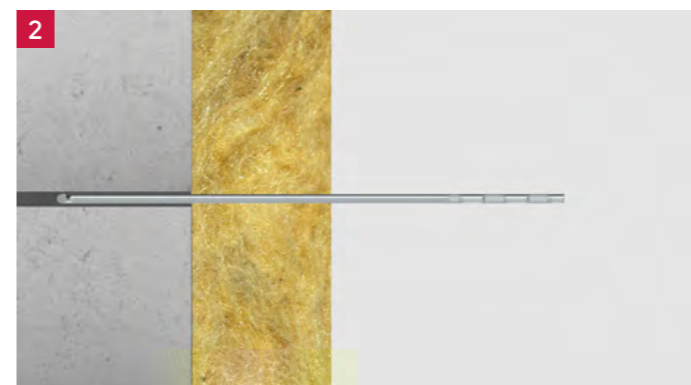
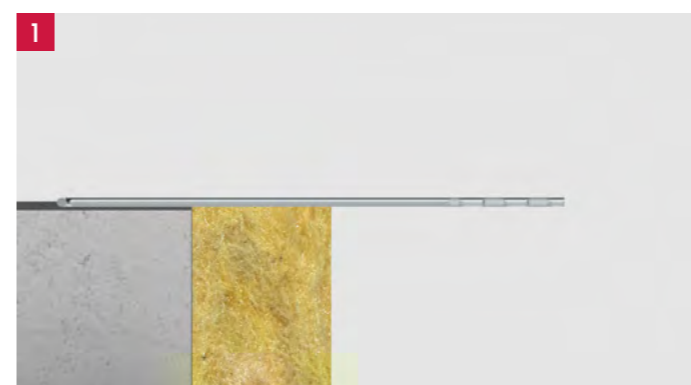
Материал:

Прижимной диск выполнен из высококачественного полиэтилена, обладающего высокими физико-механическими свойствами.

Технические характеристики	
Ширина, мм	Высота, мм
60	60

Назначение:

Предназначен для прижатия теплоизоляционного слоя в многослойных ограждающих конструкциях. Используется только совместно с Гибкими связями TERMOCLIP.



Монтаж:

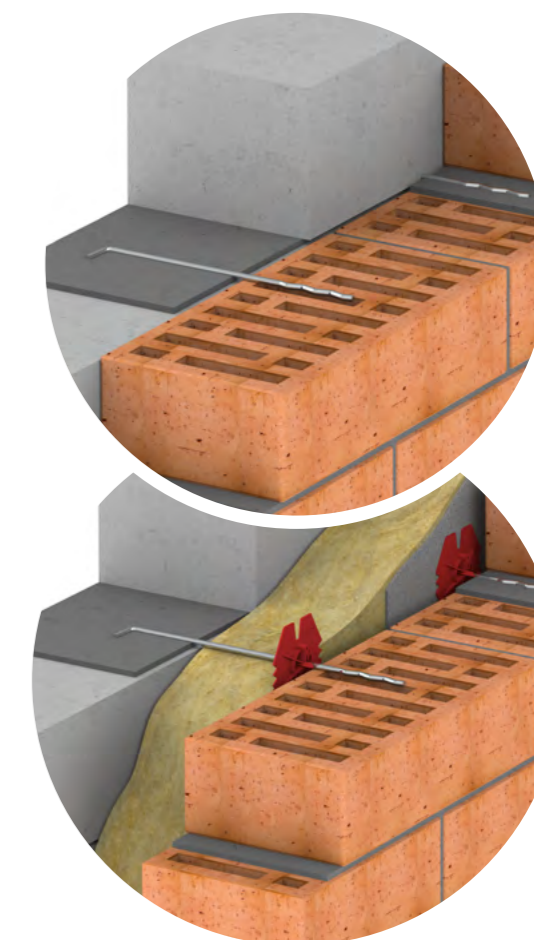
- МГС 1 устанавливается в шов в процессе устройства кладки несущего основания, при этом требуется контроль совпадения рядов внутреннего и наружного слоев кладки;
- Глубина заделки гибкой связи составляет 50 мм (как в несущее основание, так и облицовочную кладку);
- В многослойной кладке предусматривается установка фиксатора связи после монтажа теплоизоляции.

Преимущества:

- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции;
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Z-образная форма гибкой связи обеспечивает надежную фиксацию в растворном шве облицовочного слоя;
- Г-образный отгиб гибкой связи обеспечивает высокие показатели вытягивающего усилия из основания;
- Низкая теплопроводность (в 4 раза ниже аналогов из углеродистой стали);
- Фиксатор связи обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и формирует эффективный воздушный зазор;
- Конструкция фиксатора обеспечивает отвод конденсата от теплоизоляционного слоя, сохраняя высокие теплозащитные свойства конструкции;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации фиксатора связи от -55 до +80 °С, допускает применение для круглогодичного монтажа.

Назначение:

Предназначена для установки в кладочные швы (закладывается в шов в процессе кладки)



МГС 2MT E / АГ МТ, МГС 2MT / АГ МТ

Металлическая гибкая связь состоит из распорно-связующего элемента с диагональной накаткой и полимерной анкерной гильзы АГ МТ

Материал:

МГС 2MT E – Распорно-связующий элемент выполнен из коррозионностойкой стали; анкерная гильза выполнена из высококачественного полимера, обладающего высокими прочностными характеристиками.

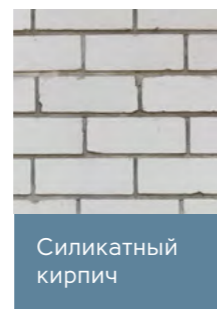
МГС 2MT – Металлическая гибкая связь выполнена из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.

Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи / гильзы, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее / облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x135	4 / 8	135	от 55 / 50	до 30
4x155	4 / 8	155	от 55 / 50	до 50
4x185	4 / 8	185	от 55 / 50	до 80
4x225	4 / 8	225	от 55 / 50	до 120
4x250	4 / 8	250	от 55 / 50	до 145
4x275	4 / 8	275	от 55 / 50	до 170
4x295	4 / 8	295	от 55 / 50	до 190

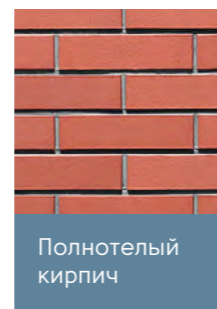
Вытягивающее усилие из бетона, кН	2,0
Вытягивающее усилие из полнотелого кирпича, кН	2,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды	50 лет



Бетон B25



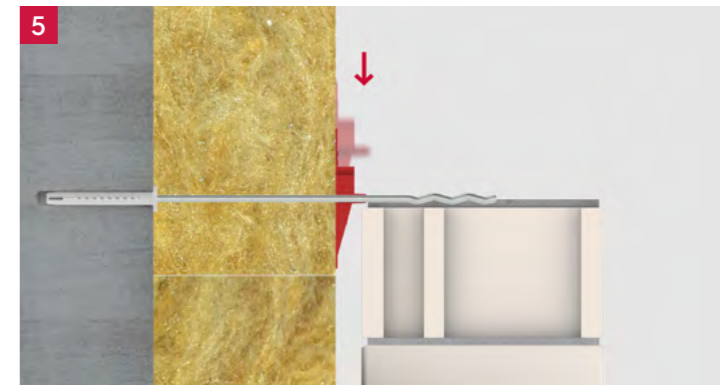
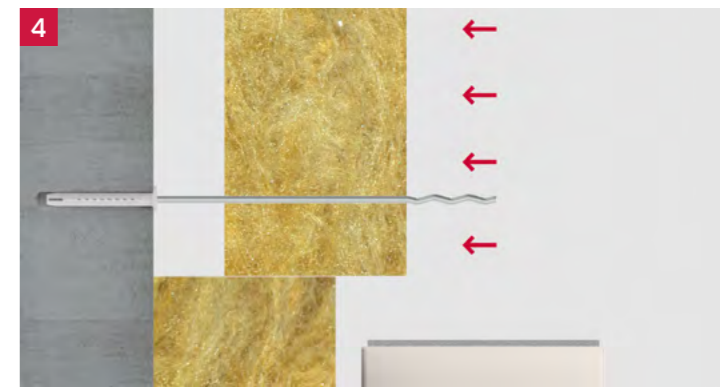
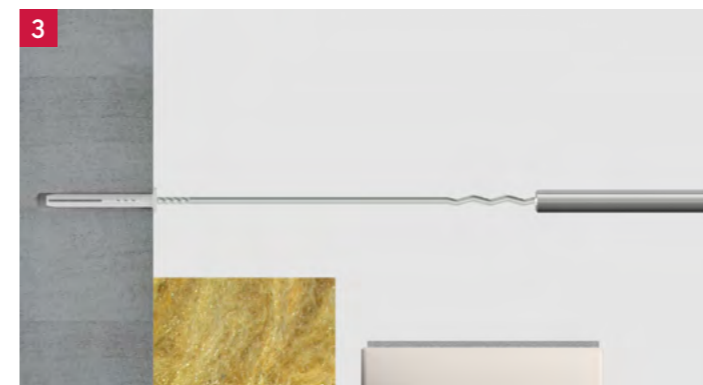
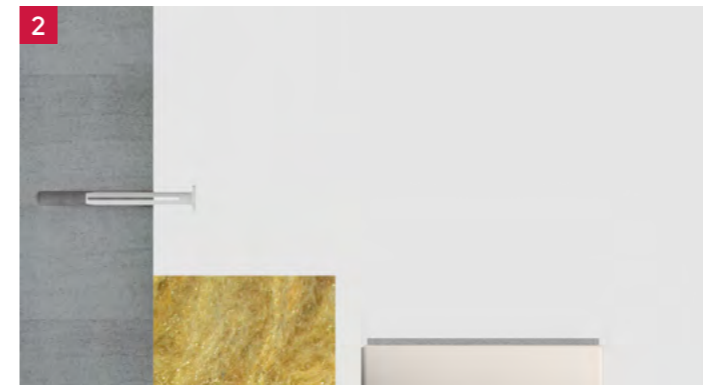
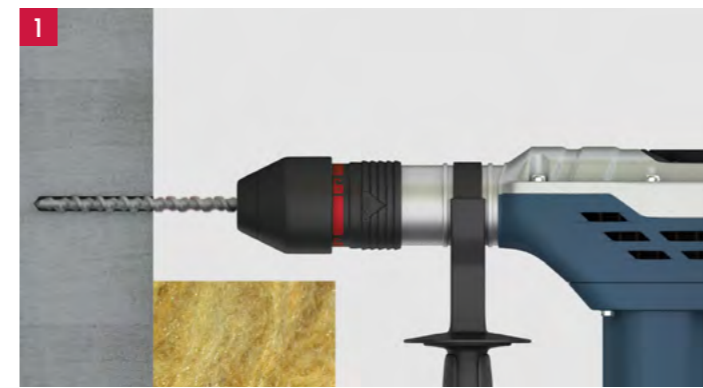
Силикатный кирпич



Полнотельный кирпич

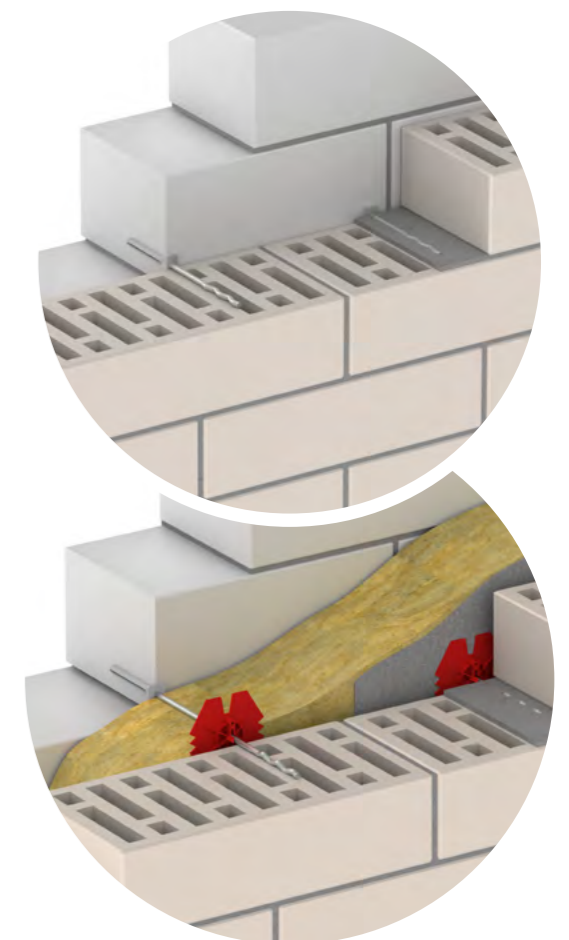
Преимущества:

- Не требуется контроль совпадения рядов внутреннего и наружного слоев кладки;
- Ограничитель анкерной гильзы обеспечивает контроль заделки гибкой связи в основание;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции.
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Z-образная форма гибкой связи обеспечивает надежную фиксацию в растворном шве облицовочного слоя;
- Легкость монтажа обеспечивается применением обсадного инструмента (ОИ).
- Распорный элемент гибкой связи и мелкая накатка обеспечивают высокие показатели вытягивающего усилия из основания;
- Низкая теплопроводность (в 4 раза ниже аналогов из углеродистой стали).
- Фиксатор связи обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и формирует эффективный воздушный зазор;
- Конструкция фиксатора обеспечивает отвод конденсата от теплоизоляционного слоя сохраняя высокие теплозащитные свойства конструкции;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации фиксатора связи от -55 до +80 °С, допускает применение для круглогодичного монтажа.



Назначение:

Предназначена для установки в строительное основание из полнотелого материала и служит для соединения его со штучной облицовочной кладкой.



Монтаж:

- В несущем полнотелом основании просверлить отверстие Ø 8 мм (диаметр сверла по режущим кромкам от 8,21мм до 8,36 мм) и глубиной от 60 до 70 мм. Удалить продукты сверления из отверстия;
- В отверстие установить анкерную гильзу АГ МТ (глубина анкеровки 56 мм);
- С помощью молотка и ОИ (обсадного инструмента) забить распорно-связующий элемент в гильзу дюбеля (глубина вбивания распорно-связующего элемента не менее 50 мм).

Инструмент:

- Перфоратор, бур BP SDS+, ОИ (обсадной инструмент), молоток.



МГС 2MT E

МГС 2MT



АГ МТ

МГС 3MS E / АГ MS, МГС 3MS / АГ MS

Металлическая гибкая связь состоит из распорно-связующего элемента с винтовой накаткой и полимерной шнекообразной анкерной гильзы АГ MS.

Материал:

МГС 3MS E – Распорно-связующий элемент выполнен из коррозионностойкой стали; анкерная гильза выполнена из высококачественного полимера, обладающего высокими прочностными характеристиками.

МГС 3MS – Металлическая гибкая связь выполнена из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.

Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи / гильзы, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее и облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x160	4 / 10	160	50	до 60
4x200	4 / 10	200	50	до 100
4x225	4 / 10	225	50	до 125
4x250	4 / 10	250	50	до 150
4x300	4 / 10	300	50	до 200

Вытягивающее усилие из ячеистого бетона, кН	1,4-2,5
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, лет	50

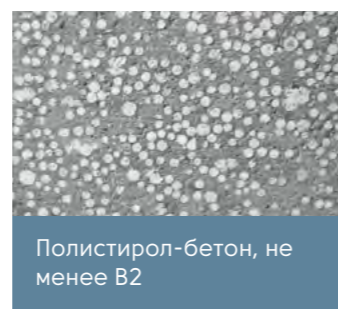
МГС 3MS E МГС 3MS



АГ MS



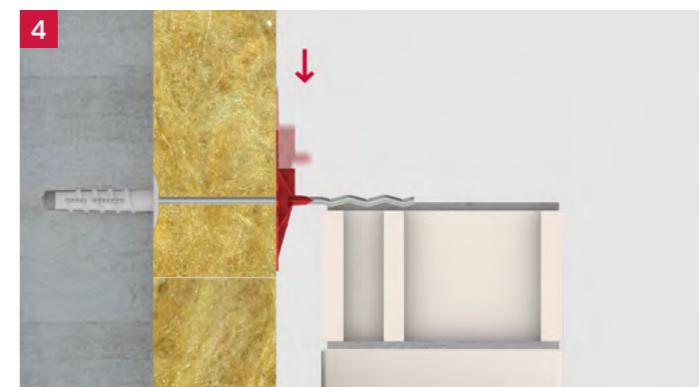
Ячеистый бетон, не менее В2



Полистирол-бетон, не менее В2

Преимущества:

- Не требуется контроль совпадения рядов внутреннего и наружного слоев кладки;
- Ограничитель анкерной гильзы обеспечивает контроль заделки гибкой связи в основание;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции.
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Z-образная форма гибкой связи обеспечивает надежную фиксацию в растворном шве облицовочного слоя;
- Вкручиваемый распорный элемент гибкой связи обеспечивает высокие показатели вытягивающего усилия из слабонесущего основания;
- Низкая теплопроводность (в 4 раза ниже аналогов из углеродистой стали);
- Фиксатор связи обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и формирует эффективный воздушный зазор;
- Конструкция фиксатора обеспечивает отвод конденсата от теплоизоляционного слоя, сохраняя высокие теплозащитные свойства конструкции;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации фиксатора связи от -55 до +80 °С, допускает применение для круглогодичного монтажа.



Монтаж:

- В несущем пористом основании просверлить отверстие, Ø 10 мм (диаметр сверла по режущим кромкам не от 10,21 до 10,39 мм) и глубиной от 60 до 70 мм;
- Используя специальную насадку PB 10, закручиванием полимерную шнековую анкерную гильзу АГ MS (глубина анкерной гильзы 50 мм);
- Закручиваем распорно-связующий элемент специальным адаптером в установленную анкерную гильзу (глубина ввинчивания распорно-связующего элемента 50 мм).

Инструмент:

- Дрель (безударное сверление), бур BP SDS+;
- Шуруповерт;
- Адаптер для вкручиваемых связей;
- Насадка PB 10.



Назначение:

Предназначена для установки в слабонесущее основание (марка не ниже В2) и служит для соединения его со штукатурной облицовочной кладкой.



МГС 4MS E, МГС 4MS

Металлическая гибкая связь состоит из распорно-связующего элемента с винтовой накаткой.

Материал:

МГС 4MS E – Металлическая гибкая связь выполнена из коррозионностойкой стали;

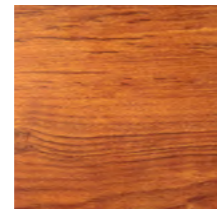
МГС 4MS – Металлическая гибкая связь выполнена из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.

Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее / облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x160	4	160	от 25 / 50	до 85
4x180	4	180	от 25 / 50	до 105
4x210	4	210	от 25 / 50	до 135
4x235	4	235	от 25 / 50	до 160
4x260	4	260	от 25 / 50	до 185
4x300	4	300	от 25 / 50	до 225

Вытягивающее усилие из деревянного основания, кН	3,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, лет	50



МГС 4MS E МГС 4MS



Дерево



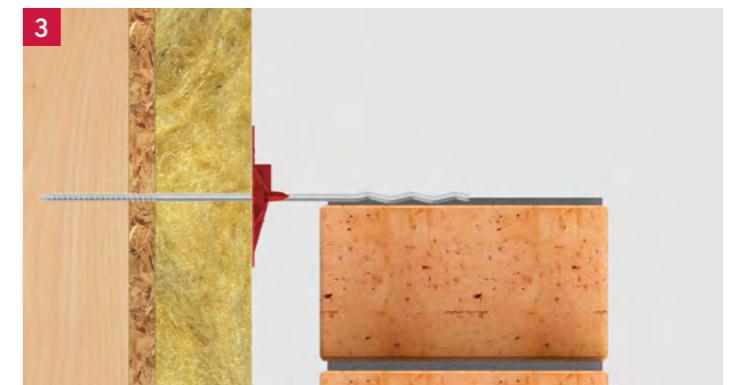
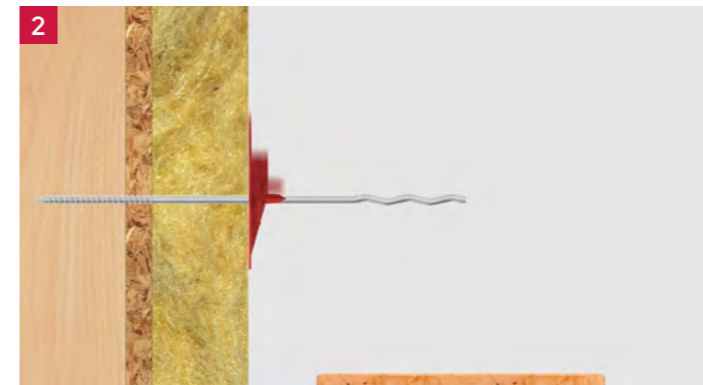
Стружечная плита (OSB)



Цементно-стружечная плита (ЦСП)

Преимущества:

- Гибкая связь обеспечивает надежное крепление облицовочного слоя к деревянным и деревосодержащим основаниям;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции.
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Z-образная форма гибкой связи обеспечивает надежную фиксацию в растворном шве облицовочного слоя;
- Вкручиваемый распорный элемент гибкой связи обеспечивают высокие показатели вытягивающего усилия из основания;
- Низкая теплопроводность (в 4 раза ниже аналогов из углеродистой стали).
- Фиксатор связи обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и формирует эффективный воздушный зазор;
- Конструкция фиксатора обеспечивает отвод конденсата от теплоизоляционного слоя, сохраняя высокие теплозащитные свойства конструкции;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации фиксатора связи от -55 до +80 °С допускает применение для круглогодичного монтажа.



Назначение:

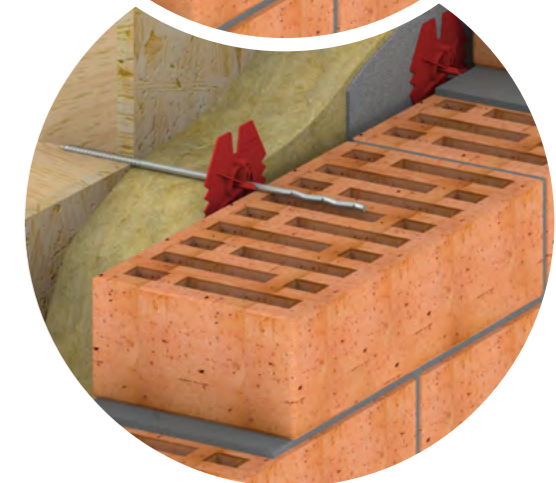
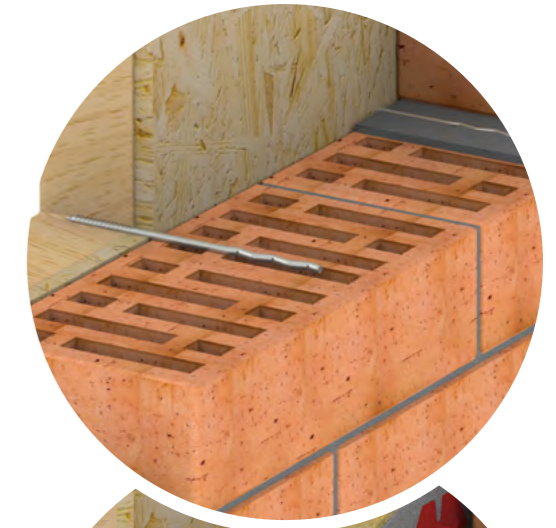
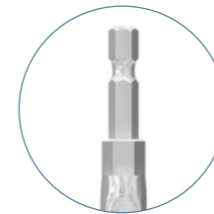
Предназначена для установки на деревянное основание и служит для соединения его со штучной облицовочной кладкой.

Монтаж:

Установка происходит с помощью специального адаптера для закручивания и без предварительного засверливания.

Инструмент:

- Шуруповерт;
- Адаптер для вкручиваемых связей.



МГС 5MS E, МГС 5MS

Металлическая гибкая связь состоит из распорно-связующего элемента с винтовой накаткой и полимерного тарельчатого дюбеля.

Материал:

МГС 5MS E – Распорно-связующий элемент из коррозионностойкой стали с тарельчатым дюбелем (Ø 8 мм) из блок-сополимера на основе высокомолекулярного полиэтилена, обладающего высокими физико-механическими свойствами.

МГС 5MS – Распорно-связующий элемент выполнен из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.

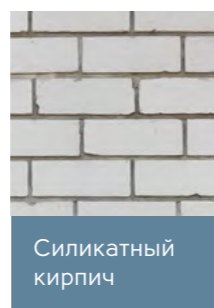


Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи / дюбеля, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее / облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x100	4 / 8	150	от 35 / 50	50-65
4x120	4 / 8	170	от 35 / 50	70-85
4x140	4 / 8	190	от 35 / 50	90-105
4x160	4 / 8	210	от 35 / 50	110-125
4x180	4 / 8	230	от 35 / 50	130-145
4x200	4 / 8	250	от 35 / 50	150-165
4x220	4 / 8	270	от 35 / 50	170-185
4x240	4 / 8	290	от 35 / 50	190-205
4x260	4 / 8	310	от 35 / 50	210-225

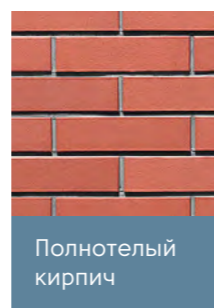
Вытягивающее усилие из бетона, кН	3,0
Вытягивающее усилие из полнотелого кирпича, кН	2,5
Вытягивающее усилие из щелевого кирпича, кН	2,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, лет	50



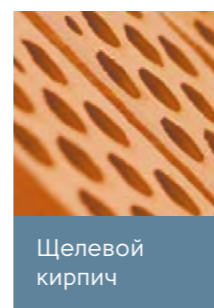
Бетон В25



Силикатный кирпич



Полнотелый кирпич



Щелевой кирпич



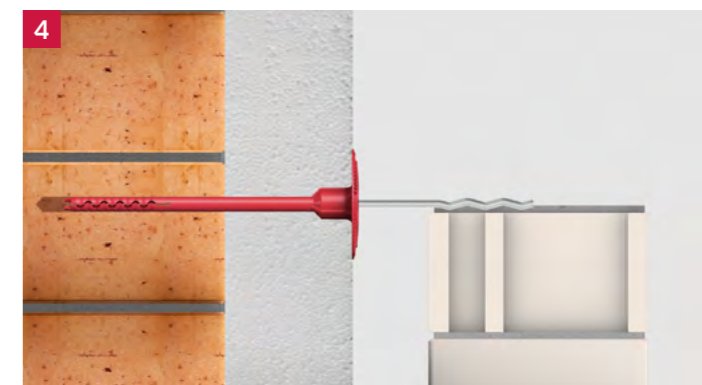
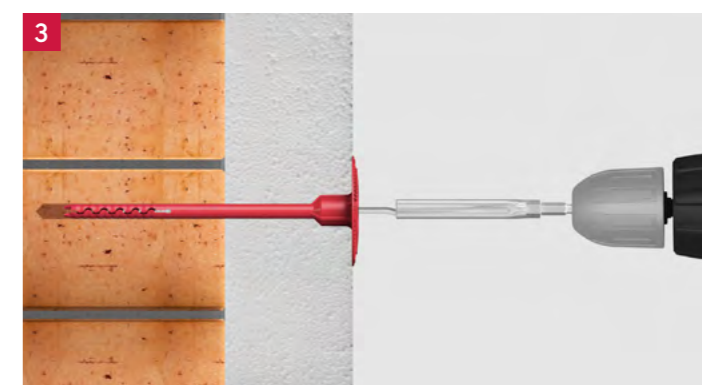
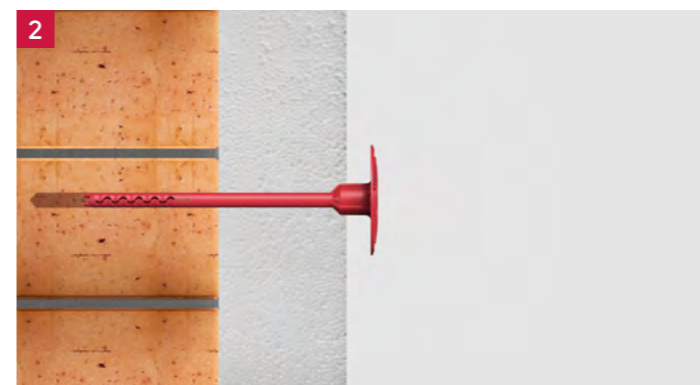
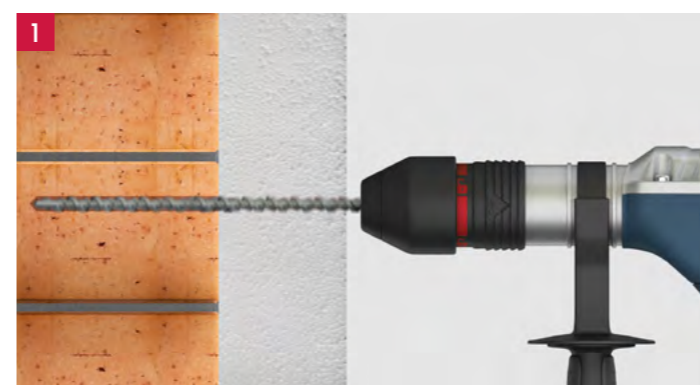
МГС 5MS E



МГС 5MS

Преимущества:

- Не требуется контроль совпадения рядов внутреннего и наружного слоев кладки;
- Установка непосредственно через теплоизоляционный слой;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции;
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Z-образная форма гибкой связи обеспечивает надежную фиксацию в растворе швы облицовочного слоя;
- Вкручиваемый распорный элемент гибкой связи обеспечивают высокие показатели вытягивающего усилия из слабонесущего основания;
- Низкая теплопроводность (в 4 раза ниже аналогов из углеродистой стали);
- Тарельчатый полимерный дюбель обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и отводит конденсат от теплоизоляционного слоя;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации тарельчатого дюбеля от -55 до +80 С°, допускает применение для круглогодичного монтажа.

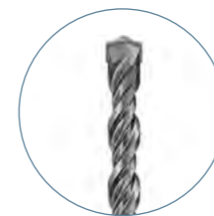
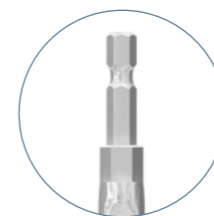


Монтаж:

- В несущем полнотелом основании просверлить отверстие под дюбель Ø 8 мм (диаметр сверла по режущим кромкам от 8,21 до 8,36 мм) на 20 мм больше глубины анкеровки; Удалить продукты сверления из отверстия;
- В отверстие установить дюбель (глубина анкеровки 50 мм);
- Закрутить распорно-связующий элемент специальным адаптером в установленную анкерную гильзу (глубина ввинчивания распорно-связующего элемента 50 мм).

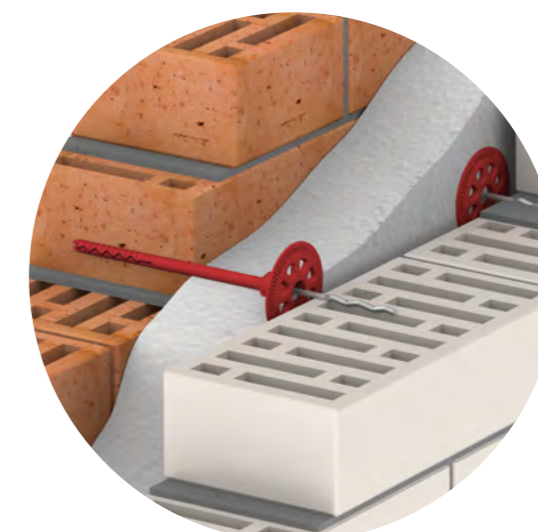
Инструмент:

- Перфоратор;
- Бур BP SDS+;
- Шуруповерт;
- Адаптер для вкручиваемых связей.



Назначение:

Предназначена для установки в основные типы строительных оснований в многослойной кладке. Служит для соединения основания со штучной облицовочной и фиксацией теплоизоляции с формированием воздушного зазора.



МГС 5MS E / 40, МГС 5MS / 40

Металлическая гибкая связь состоит из удлиненного распорно-связующего элемента с винтовой накаткой и тарельчатого полимерного дюбеля

Материал:

МГС 5MS E / 40 – Распорно-связующий элемент выполнен из коррозионно-стойкой стали; тарельчатый дюбель (Ø 8 мм) выполнен из блок-сополимера на основе высокомолекулярного полиэтилена, обладающего высокими физико-механическими свойствами.

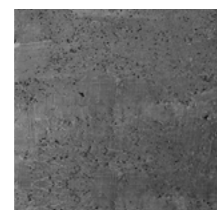
МГС 5MS / 40 – Распорно-связующий элемент выполнен из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.



40 mm

Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи / дюбеля, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее / облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x100 / 40	4 / 8	190	от 35 / 50	90-105
4x120 / 40	4 / 8	210	от 35 / 50	110-125
4x140 / 40	4 / 8	230	от 35 / 50	130-145
4x160 / 40	4 / 8	250	от 35 / 50	150-165
4x180 / 40	4 / 8	270	от 35 / 50	170-185
4x200 / 40	4 / 8	290	от 35 / 50	190-205
4x220 / 40	4 / 8	310	от 35 / 50	210-225
4x240 / 40	4 / 8	330	от 35 / 50	230-245
4x260 / 40	4 / 8	350	от 35 / 50	250-265

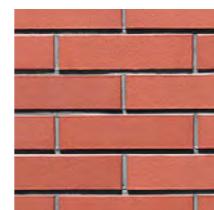
Вытягивающее усилие из бетона, кН	3,0
Вытягивающее усилие из полнотелого кирпича, кН	2,5
Вытягивающее усилие из щелевого кирпича, кН	2,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, лет	50



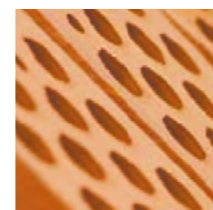
Бетон В25



Силикатный кирпич



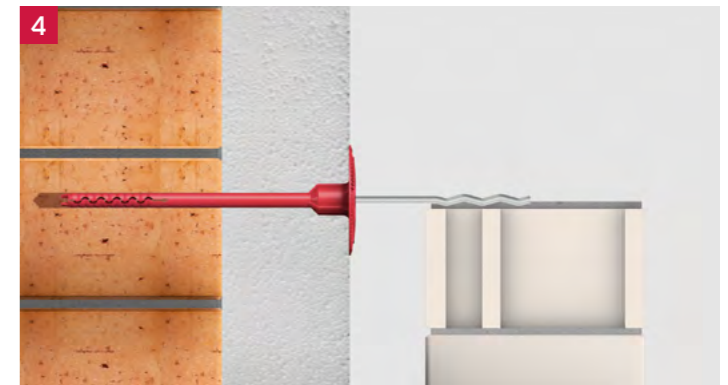
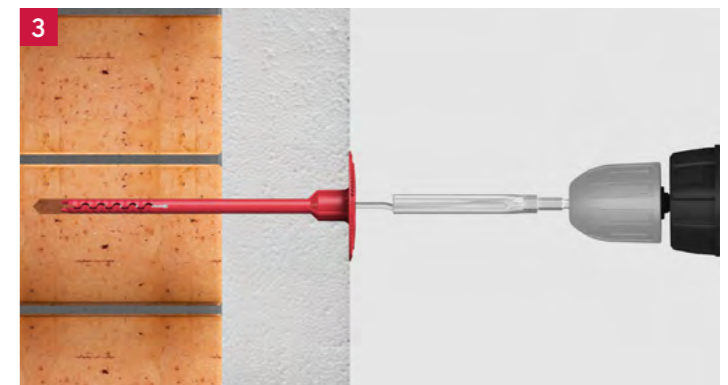
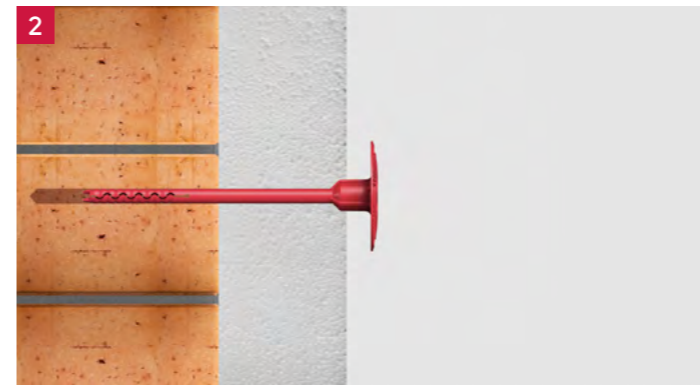
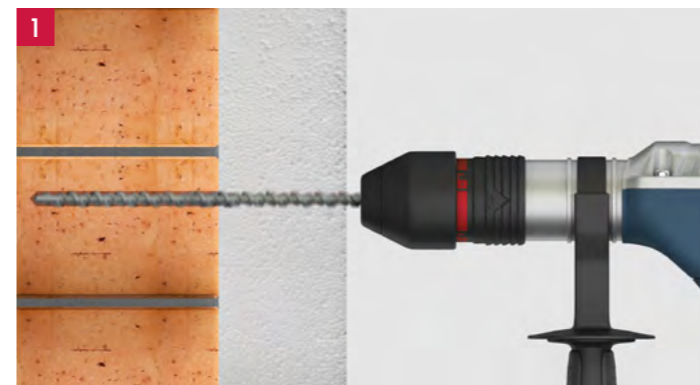
Полнотелый кирпич



Щелевой кирпич

Преимущества:

- Длина гибкой связи предусматривает формирование нормативного, вентилируемого зазора (40 мм);
- Не требуется контроль совпадения внутреннего и наружного слоев кладки;
- Установка непосредственно через теплоизоляционный слой;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции;
- Коррозионная стойкость не менее 50 лет;
- Надежная фиксация удлиненной гибкой связи с формированием эффективного воздушного зазора 40 мм;
- Вкручиваемый распорный элемент гибкой связи обеспечивают высокие показатели вытягивающего усилия из слабонесущего основания;
- Низкая теплопроводность (в 4 раза ниже аналогов из углеродистой стали);
- Тарельчатый полимерный дюбель обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и отводит конденсат от теплоизоляционного слоя;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации тарельчатого дюбеля от -55 до +80 С°, допускает применение для круглогодичного монтажа.

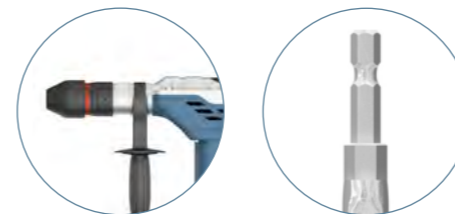


Монтаж:

- В несущем полнотелом основании просверлить отверстие под дюбель Ø 8 мм (диаметр сверла по режущим кромкам от 8,21 до 8,36мм) на 20 мм больше глубины анкеровки;
- Удалить продукты сверления из отверстия;
- В отверстие установить дюбель (глубина анкеровки 50 мм);
- Закрутить распорно-связующий элемент специальным адаптером в установленную анкерную гильзу (глубина ввинчивания распорно-связующего элемента 50 мм).

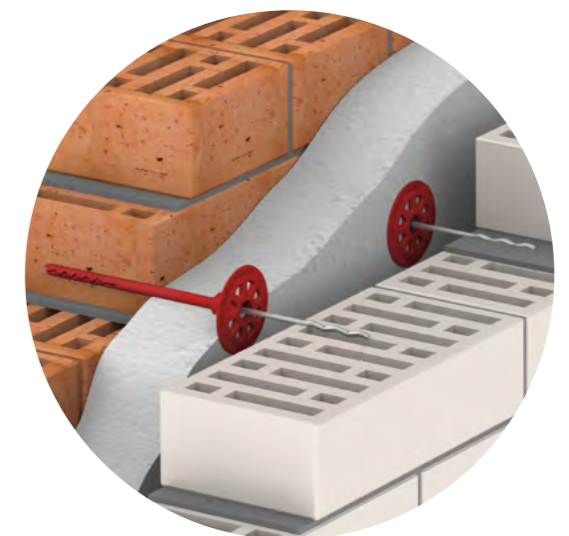
Инструмент:

- Перфоратор;
- Бур BP SDS+;
- Шуруповерт;
- Адаптер для вкручиваемых связей.



Назначение:

Предназначена для установки в основные типы строительных оснований в многослойной кладке. Служит для соединения основания со штучной облицовочной и фиксации теплоизоляции с формированием воздушного зазора (40 мм).



МГС 5MS E / 40



МГС 5MS / 40

МГС 5MT E, МГС 5MT

Металлическая гибкая связь состоит из распорно-связующего элемента с диагональной накаткой и тарельчатого полимерного дюбеля

Материал:

МГС 5MT E – Распорно-связующий элемент выполнен из коррозионностойкой стали; тарельчатый дюбель (Ø 8 мм) выполнен из блок-сополимера на основе высокомолекулярного полиэтилена, обладающего высокими физико-механическими свойствами.

МГС 5MT – Распорно-связующий элемент выполнен из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.



Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи / дюбеля, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее / облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x100	4 / 8	150	от 35 / 50	50-65
4x120	4 / 8	170	от 35 / 50	70-85
4x140	4 / 8	190	от 35 / 50	90-105
4x160	4 / 8	210	от 35 / 50	110-125
4x180	4 / 8	230	от 35 / 50	130-145
4x200	4 / 8	250	от 35 / 50	150-165
4x220	4 / 8	270	от 35 / 50	170-185
4x240	4 / 8	290	от 35 / 50	190-205
4x260	4 / 8	310	от 35 / 50	210-225

Вытягивающее усилие из бетона, кН	2,5
Вытягивающее усилие из полнотелого кирпича, кН	2,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды:	
Гибкие связи из нержавеющей стали, не менее, лет	50
Гибкие связи из углеродистой стали с коррозионностойким покрытием (Zn), не менее, лет	25



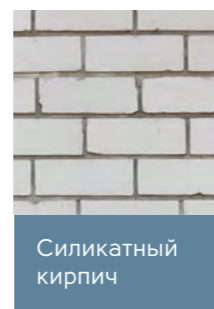
МГС 5MT E



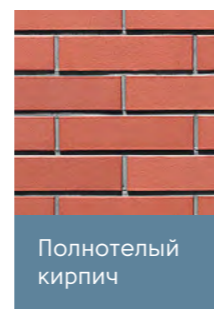
МГС 5MT



Бетон В25



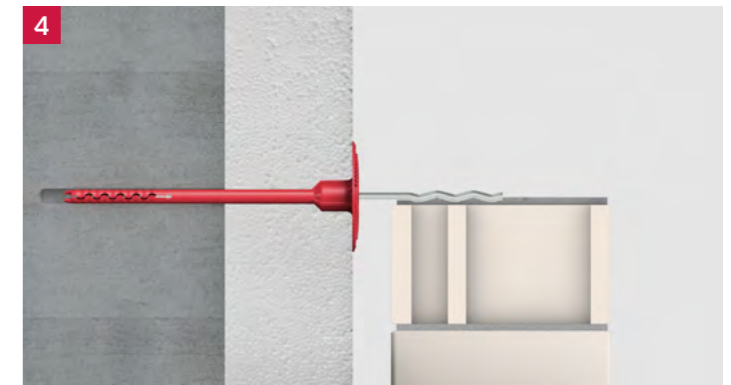
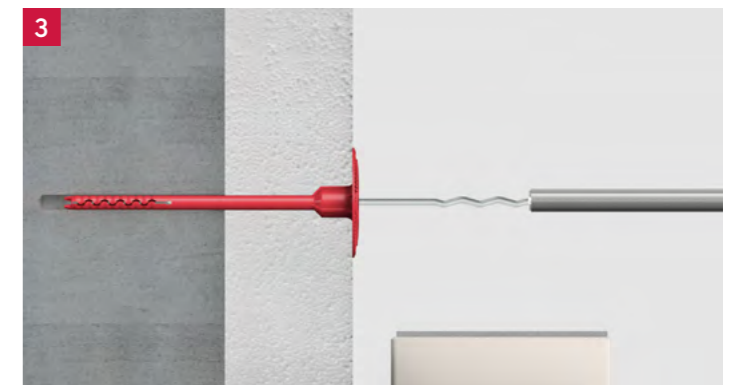
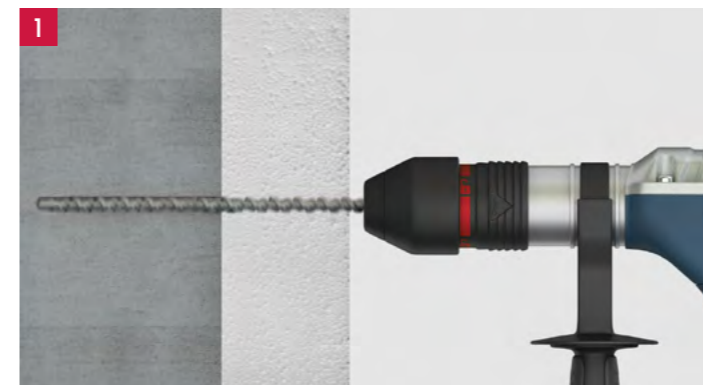
Силикатный кирпич



Полнотелый кирпич

Преимущества:

- Не требуется контроль совпадения рядов внутреннего и наружного слоев кладки;
- Установка непосредственно через теплоизоляционный слой;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции;
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Z-образная форма гибкой связи обеспечивает надежную фиксацию в растворном шве облицовочного слоя;
- Низкая теплопроводность;
- Тарельчатый полимерный дюбель обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и отводит конденсат от теплоизоляционного слоя;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации тарельчатого дюбеля от -55 до +80 С°, допускает применение для круглогодичного монтажа.

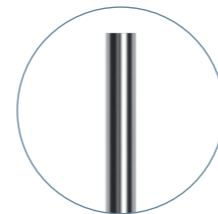
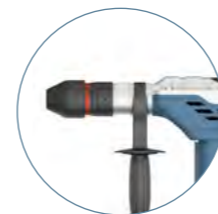


Монтаж:

- В несущем полнотелом основании просверлить отверстие под дюбель Ø 8 мм (диаметр сверла по режущим кромкам от 8,21 до 8,36мм) на 20 мм больше глубины анкерки;
- Удалить продукты сверления из отверстия;
- В отверстие установить дюбель (глубина анкерки 50 мм);
- С помощью молотка и ОИ (обсадного инструмента) забить распорно-связующий элемент в гильзу дюбеля.

Инструмент:

- Перфоратор;
- Бур BP SDS+;
- Для установки используют ОИ (обсадной инструмент);
- Молоток.



Назначение:

Предназначена для установки в основные типы строительных оснований в многослойной кладке. Служит для соединения основания со штучной облицовочной кладкой и фиксации теплоизоляции.



МГС 5MT E / 40, МГС 5MT / 40

Металлическая гибкая связь состоит из удлиненного распорно-связующего элемента с диагональной накаткой и тарельчатого полимерного дюбеля

Материал:

МГС 5MT E – Распорно-связующий элемент выполнен из коррозионностойкой стали; тарельчатый дюбель (Ø 8 мм) выполнен из блок-сополимера на основе высокомолекулярного полиэтилена, обладающего высокими физико-механическими свойствами.

МГС 5MT – Распорно-связующий элемент выполнен из углеродистой стали с антикоррозионным покрытием повышенной стойкости.



МГС 5MT E



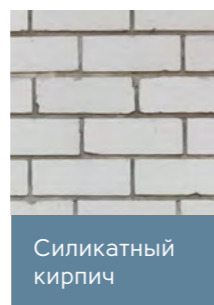
МГС 5MT

Технические характеристики				
Маркировка	Диаметр, связи / дюбеля, мм	Длина гибкой связи, мм	Глубина заделки в несущее / облицовочное основание, мм	Величина зазора между соединяемыми основаниями, мм
4x100 / 40	4 / 8	190	от 35 / 50	90-105
4x120 / 40	4 / 8	210	от 35 / 50	110-125
4x140 / 40	4 / 8	230	от 35 / 50	130-145
4x160 / 40	4 / 8	250	от 35 / 50	150-165
4x180 / 40	4 / 8	270	от 35 / 50	170-185
4x200 / 40	4 / 8	290	от 35 / 50	190-205
4x220 / 40	4 / 8	310	от 35 / 50	210-225
4x240 / 40	4 / 8	330	от 35 / 50	230-245
4x260 / 40	4 / 8	350	от 35 / 50	250-265

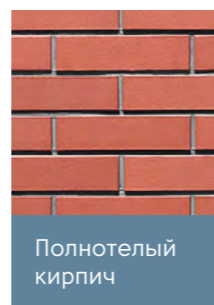
Вытягивающее усилие из бетона, кН	2,5
Вытягивающее усилие из полнотелого кирпича, кН	2,0
Температурный диапазон эксплуатации, °С	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды:	
Гибкие связи из нержавеющей стали, не менее, лет	50
Гибкие связи из углеродистой стали с коррозионностойким покрытием (Zn), не менее, лет	25



Бетон В25



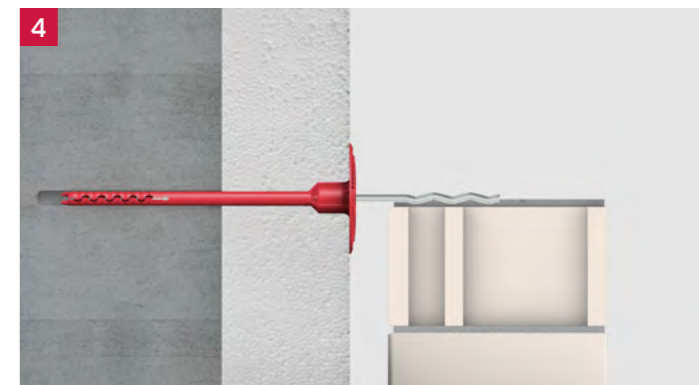
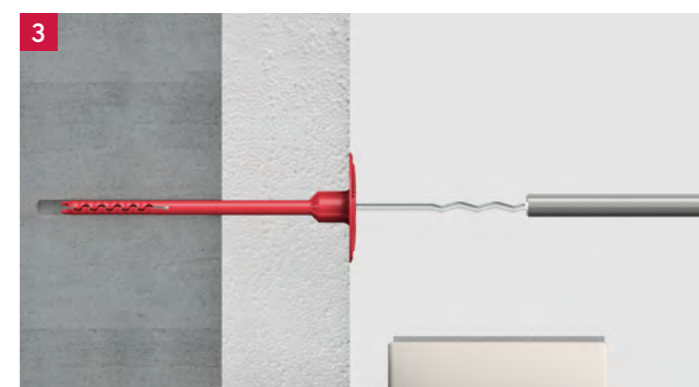
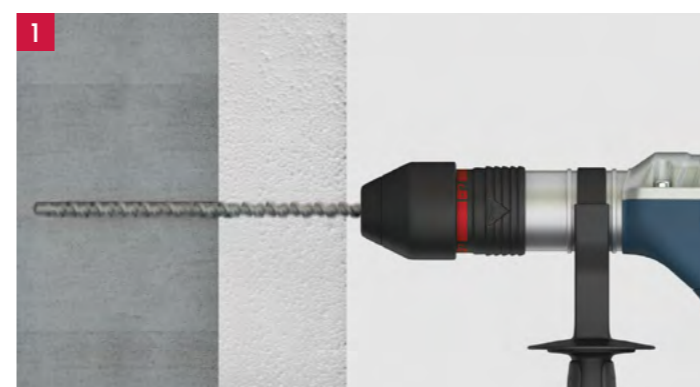
Силикатный кирпич



Полнотелый кирпич

Преимущества:

- Не требуется контроль совпадения рядов внутреннего и наружного слоев кладки;
- Установка непосредственно через теплоизоляционный слой;
- Долговечность гибкой связи превышает срок службы ограждающей конструкции;
- Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды не менее 50 лет;
- Надежная фиксация удлиненной гибкой связи с формированием эффективного воздушного зазора 40 мм;
- Низкая теплопроводность;
- Тарельчатый полимерный дюбель обеспечивает надежное прижатие теплоизоляции к основанию и отводит конденсат от теплоизоляционного слоя;
- Диапазон температур монтажа и эксплуатации тарельчатого дюбеля от -55 до +80 °С, допускает применение для круглогодичного монтажа.

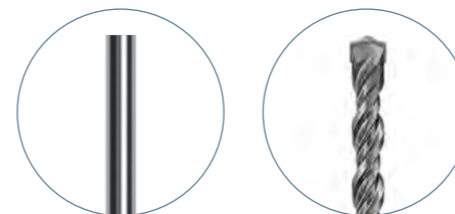
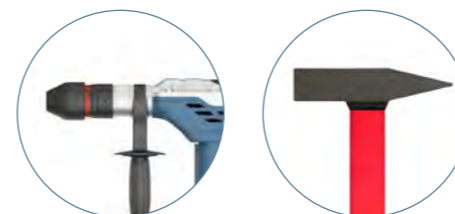


Монтаж:

- В несущем полнотелом основании просверлить отверстие под дюбель Ø 8 мм (диаметр сверла по режущим кромкам от 8,21 до 8,36мм) на 20 мм больше глубины анкерки;
- Удалить продукты сверления из отверстия;
- В отверстие установить дюбель (глубина анкерки 50 мм);
- С помощью молотка и ОИ (обсадного инструмента) забить распорно-связующий элемент в гильзу дюбеля.

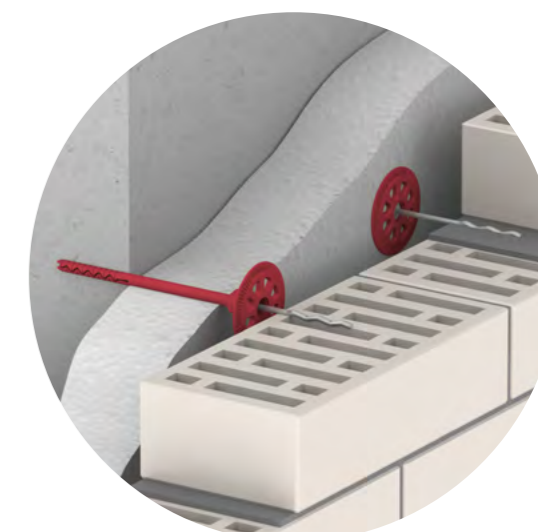
Инструмент:

- Перфоратор;
- Бур BP SDS+;
- Для установки используют ОИ (обсадной инструмент);
- Молоток.



Назначение:

Предназначена для установки в основные типы строительных оснований в многослойной кладке. Служит для соединения основания со штучной облицовочной и фиксацией теплоизоляции с формированием воздушного зазора (40 мм).



MV 300/7

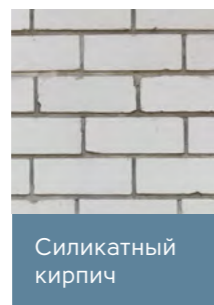
Связь кладки MV 300/7

Материал:

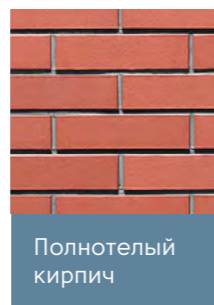
Изготавливается из оцинкованной стали толщиной 0,7 мм

Технические характеристики	
Длина связи, мм	Толщина, мм
300	0,7

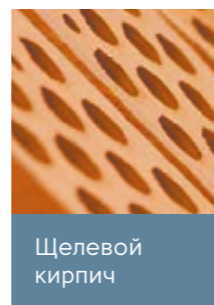
Температурный диапазон эксплуатации, °C	-50 ... +80
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, лет	50



Силикатный кирпич



Полнотелый кирпич



Щелевой кирпич

Преимущества:

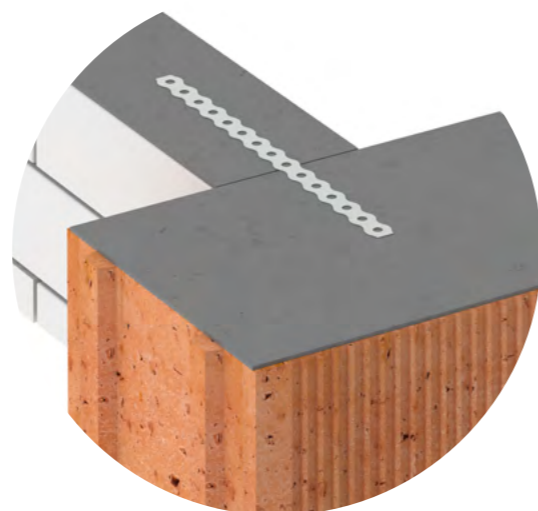
- Универсальное конструктивное решение, подходит, в том числе, для связи тонкошовных кладок;
- Удобная упаковка ленты в рулон с фиксатором позволяет быстро и точно отмерить связь кладки нужной длины и зафиксировать рулон, предотвращая размотку.

Монтаж:

- Применяются для соединения перпендикулярно расположенных стен, как при одновременном возведении, так и для привязки к существующей стене, когда одна из них уже готова;
- Во втором варианте гибкие связи для кирпичной кладки сгибаются под прямым углом. Одна из полок крепится к готовой стене, а вторая - к возводимой;
- Связи также могут применяться при сцеплении несущих газобетонных конструкций и облицовки.

Назначение:

Предназначена для связи сопрягаемых кладок. Минимальная длина анкеровки в соответствии с проектом, но не менее 50 мм.



Вентиляционная коробочка

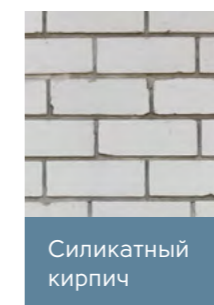
Вентиляционная полимерная коробочка с воздушным лабиринтом

Материал:

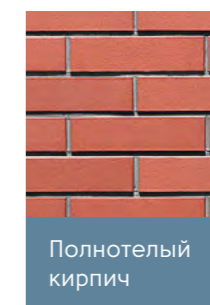
Вентиляционная коробочка TERMOCLIP выполнена из высококачественного полиэтилена.

Технические характеристики		
Высота, мм	Ширина, мм	Длина, мм
60	13	115
60	13	120

Температурный диапазон эксплуатации, °C	-50 ... +80
---	-------------



Силикатный кирпич



Полнотелый кирпич

Преимущества:

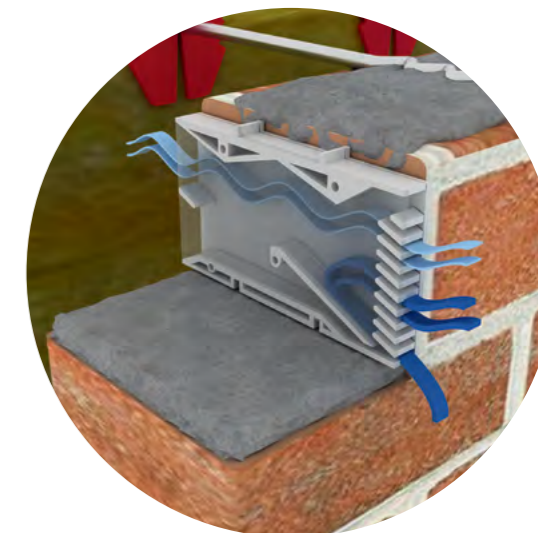
- Предотвращение влагонакопления в конструкции стены;
- Улучшение теплозащитных свойств наружных стен, вследствие вывода лишней влаги;
- Решение проблемы размножения насекомых в теплоизоляционном слое и вентилируемом зазоре;
- Увеличение продолжительности безремонтной эксплуатации облицовочного слоя, благодаря сохранению допустимой нормативной влажности с предотвращением разрушения от воздействия отрицательных температур в водонасыщенном состоянии.

Монтаж:

Вентиляционные отверстия в лицевой кладке следует располагать в вертикальных швах с установкой вентиляционных коробочек поэтажно, с шагом по горизонтали не более 510мм в два ряда (в нижней и в верхней части поэтажного воздушного зазора). Дополнительные вентиляционные отверстия располагают попарно в зоне нижнего откоса каждого проема и над перемычкой проема, если расстояние от верхней плоскости перемычки до плиты перекрытия более 65мм.

Назначение:

Предназначена для установки в вертикальные кладочные швы. Обеспечивают вентиляцию и вывод конденсирующейся влаги из воздушного зазора между облицовочной и несущей конструкциями.



Преимущества Termoclip

1.

Российская производственная компания полного цикла.

2.

Полный поэтапный контроль качества на базе собственной лаборатории.

3.

Большой ассортимент позволяет реализовывать крепление для всех типов теплоизоляции к любому несущему основанию.

4.

Высокие технические характеристики обеспечивают меньший расход и как следствие снижение затрат.

5.

Обеспечение долговечной эксплуатации по механическим и природно – климатическим условиям на всей территории России.

6.

Уменьшение трудозатрат за счет легкости монтажа и отсутствия отходов при выполнении работ.

7.

Техническая поддержка и сопровождение на всех этапах строительства.

8.

Страховая ответственность и гарантийные обязательства.

Гарантийные обязательства

Страховое обязательство – **Безусловная ответственность производителя за весь ассортимент продукции в полном объеме**

Сумма страхового покрытия – **10 000 000 руб.**

Гарантийный срок – **5 лет**

Страховая компания

Группа Liberty Mutual была основана в 1912 году в Бостоне, США. Страховая группа организована как компания взаимного страхования, это означает, что она принадлежит страхователям, а не акционерам.

Основными направлениями бизнеса Liberty Mutual является автострахование и корпоративная деятельность. Компании группы работают в США, Европе, Азии и Латинской Америке. Активы Группы по итогам 2013 года составили \$121,282 млрд, выручка – \$38,509 млрд, прибыль – \$1,743 млрд.

Группа занимает 81 место в списке Fortune (журнал, 2013) и обладает высокими рейтингами финансовой устойчивости: A (отличный) A.M. Best Co; A- (Сильный) Standard & Poor's; A2 (Хороший) Moody's.

Ответственность производителя

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам. Риски и гарантийные обязательства перед третьими лицами застрахованы. В то же время, ответственность производителя продукции Termoclip имеет следующие обоснованные ограничения: Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия применения нашей продукции и многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Таким образом, приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия применения и дальнейшей эксплуатации продукции. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушении требований проектной документации, нормативно-технических документов, инструкции по эксплуатации. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Продукция Termoclip предназначена исключительно для профессионального использования и должна применяться только специалистами, обладающими необходимыми знаниями и опытом.

Региональная сеть компании:

Центральный офис.

Москва
ул. Родионовская, д. 10, стр. 1
Тел.: +7 495 995 49 87

E-mail: zakaz@termoclip.ru

www.termoclip.ru
www.termoclip.com
www.facebook.com/termoclip

Центральный федеральный округ

Кирилл Соловьёв
Тел.: +7 910 008 1324
E-mail: k.soloviev@termoclip.ru
Москва

Владимир Сергеев
Тел.: +7 980 248 03 53
E-mail: v.sergeev@termoclip.ru
Воронеж

Северо-Западный федеральный округ

Александр Верховцев
Тел.: +7 911 761 12 09
E-mail: a.verkhovtsov@termoclip.ru
Санкт-Петербург, Архангельск, Вологда, Калининград, Мурманск, Петрозаводск, Псков, Сыктывкар, Череповец

Южный федеральный округ

Виктор Антонов
Тел.: +7 917 031 69 10
E-mail: v.antonov@termoclip.ru
Астрахань, Волгоград

Виктор Рыбочкин
Тел.: +7 918 111 70 07
E-mail: v.rybochkin@termoclip.ru
Краснодар, Сочи, Ставрополь, Ростов-на-Дону

Денис Торгашев
Тел.: +7 918 412 30 98
E-mail: d.torgashev@termoclip.ru

Северо-Кавказский федеральный округ

Виктор Рыбочкин
Тел.: +7 918 111 70 07
E-mail: v.rybochkin@termoclip.ru

Приволжский федеральный округ

Фёдор Пупин
Тел.: +7 987 475 75 55
E-mail: f.pupin@termoclip.ru
Ижевск, Пермь, Уфа

Роман Быльнов
Тел.: +7 919 646 31 62
E-mail: r.bylnov@termoclip.ru
Казань, Йошкар Ола, Киров, Набережные Челны, Нижний Новгород, Чебоксары

Виктор Антонов
Тел.: +7 917 031 69 10
E-mail: v.antonov@termoclip.ru
Самара, Сызрань, Тольятти, Саратов, Пенза, Саранск, Ульяновск, Оренбург, Орск

Уральский федеральный округ

Фёдор Пупин
Тел.: +7 987 475 75 55
E-mail: f.pupin@termoclip.ru
Екатеринбург, Челябинск, Уфа, ХМАО-Югра

Сибирский федеральный округ

Олег Ходько
Тел.: +7 913 913 04 54
E-mail: o.hodko@termoclip.ru

Дальневосточный федеральный округ

Олег Ходько
Тел.: +7 913 913 04 54
E-mail: o.hodko@termoclip.ru
Благовещенск, Хабаровск

Сделать предварительный заказ
вы можете с помощью сервиса
на сайте компании:

www.termoclip.ru/order/



ТЕРМОCLIP

Центральный офис:

125466, Россия, Москва
ул. Родионовская 10/1
+7 495 995 49 87

www.termoclip.ru
www.termoclip.com
www.facebook.com/termoclip