

5 T





СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ

- 4.1. МЕХАНИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТЫ НЕСУЩИХ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- 4.2. МЕХАНИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТЫ ВОЗДУХОВОДОВ
- 4.3. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА МПЛ 1
- 4.3. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА МПЛ 2

5



ТЕХНИЧЕСКАЯ И ПРОМЫШЛЕННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ЯВЛЯЕТСЯ НЕОБХОДИМЫМ ЭЛЕМЕНТОМ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ПРИНЦИПИАЛЬНУЮ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ ВЫСОКО- И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В ЭНЕРГЕТИКЕ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРИ ОПТИМАЛЬНОМ ПОТРЕБЛЕНИИ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ.

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЯВЛЯЕТСЯ ВАЖНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ КОНСТРУКЦИИ И УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПО ВРЕМЕНИ (В МИНУТАХ) НАСТУПЛЕНИЯ ОДНОГО ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НЕСКОЛЬКИХ НОРМИРУЕМЫХ ДЛЯ ДАННОЙ КОНСТРУКЦИИ ПРИЗНАКОВ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДЕЛИТСЯ НА 2 ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЯ: ОГНЕЗАЩИТА И ТЕПЛОВАЯ ЗАЩИТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Область применения огнезащиты: судостроение, транспортное машиностроение и автомобилестроение, строительство, машиностроение, промышленная изоляция, аэропорты.

Область применения тепловой изоляции: энергетика, химическая промышленность, нефтеперерабатывающая промышленность, металлургическая промышленность, пищевая промышленность, строительство, судостроение, аэропорты.

Изделия компании TERMOCLIP® делятся по методу применения на приварные и забивные. Приварной крепеж является одним из самых распространенных способов соединения деталей и узлов как в технике, промышленности, так и в строительстве. Под приварной крепеж существует 3 типа сварки: СТ (Контактно трансформаторная сварка короткого цикла), CD (контактная сварка конденсаторным разрядом), ARC/SC (контактно-дуговая сварка).

Выбор способа сварки зависит от сферы применения крепежа, конкретных задач по внешнему виду готовых изделий, типа крепежного изделия, толщины основания и многих других факторов.

Крепёжные элементы TERMOCLIP® успешно прошли испытания на соответствие требованиям пожарной безопасности. В системах огнезащиты они расширяют потенциал стойкости конструкции к воздействию высоких температур. Применение изделий TERMOCLIP® допускается на всей территории РФ для зданий всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной безопасности, согласно 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР

Предназначен для крепления огнезащитных теплоизоляционных плит к несущему основанию.

Технические характеристики

| Длина анкера (мм) | Распорная зона (мм) | Толщина прикрепляемого материала (мм) | Диаметр отверстия (мм) | Диаметр тарельчатого элемента (мм) | Рекомендуемая рабочая длина бура, мм |
|-------------------|---------------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| 80 | 50 | 30 | 8 | 35 | 100 |
| 110 | 50 | 60 | 8 | 35 | 150 |
| 140 | 50 | 90 | 8 | 35 | 200 |
| 170 | 50 | 120 | 8 | 35 | 200 |
| 200 | 50 | 150 | 8 | 35 | 250 |
| 250 | 50 | 200 | 8 | 35 | 300 |



Усилие вырыва анкера:

Бетон, кН
Кирпич, кН

1,4
1,2

Тарельчатый анкер выполнен из углеродистой стали и защищён стойким антикоррозионным покрытием.



Стена 4

ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ 4

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ

Предназначен для гарантированной фиксации огнезащитных теплоизоляционных плит к несущему основанию.

Технические характеристики

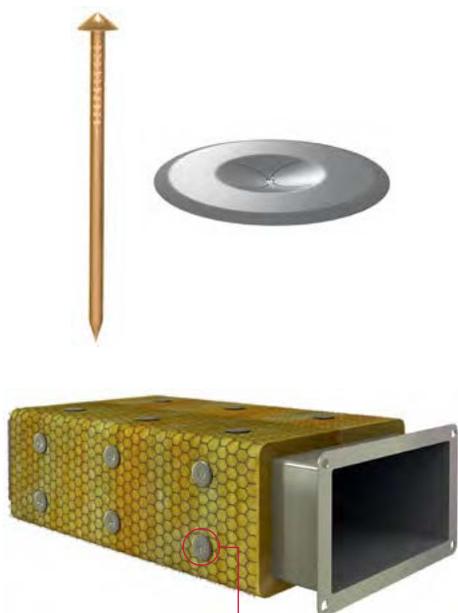
Диаметр тарельчатого держателя (мм)

80



Тарельчатый держатель выполнен из углеродистой стали и защищён стойким антикоррозионным покрытием.

CT/WP2, PW2/CS



CT/WP2, PW2/CS

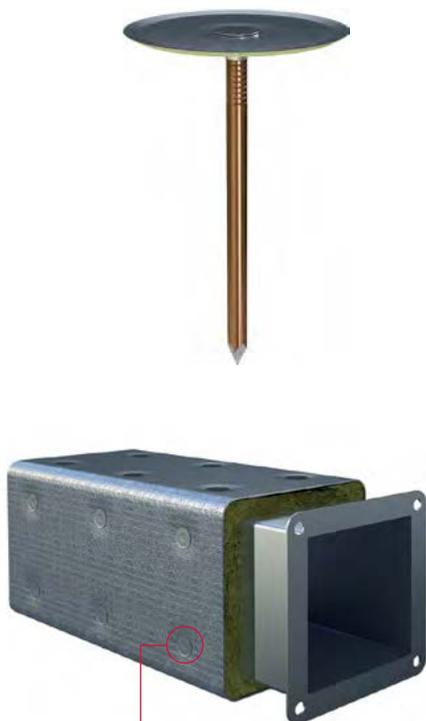
ПРИВАРНОЙ ШТИФТ И ПРИЖИМНАЯ ШАЙБА

Металлический приварной штифт с металлической прижимной шайбой. Предназначен для крепления огнезащитных теплоизоляционных плит к воздуховодам. Для монтажа штифтов ТермоСлір рекомендуется использовать специализированные сварочные аппараты контактного типа.

| Технические характеристики | |
|----------------------------|------------------------------|
| Длина штифта (мм) | Диаметр прижимной шайбы (мм) |
| 19 | 30 и 38 |
| 25 | |
| 32 | |
| 42 | |
| 51 | |
| 63 | |
| 76 | |
| 89 | |
| 105 | |
| 114 | |
| 125 | |
| 140 | |

Приварной штифт выполнен из углеродистой стали и защищён стойким медным антикоррозионным покрытием, шайба — из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

CD/PWP2.7



CD/PWP2.7

ПРИВАРНОЙ ШТИФТ С ПРИЖИМНОЙ ШАЙБОЙ

Металлический приварной штифт с прикрепленной к нему металлической прижимной шайбой. Предназначен для крепления огнезащитных теплоизоляционных плит к воздуховодам. Для монтажа штифтов ТермоСлір рекомендуется использовать специализированные сварочные аппараты контактного типа.

| Технические характеристики | |
|----------------------------|------------------------------|
| Длина штифта (мм) | Диаметр прижимной шайбы (мм) |
| 14 | 30 и 40 |
| 19 | |
| 23 | |
| 25 | |
| 28 | |
| 32 | |
| 38 | |
| 42 | |
| 48 | |
| 51 | |
| 54 | |
| 58 | |
| 63 | |
| 68 | |
| 72 | |
| 76 | |
| 89 | |
| 105 | |

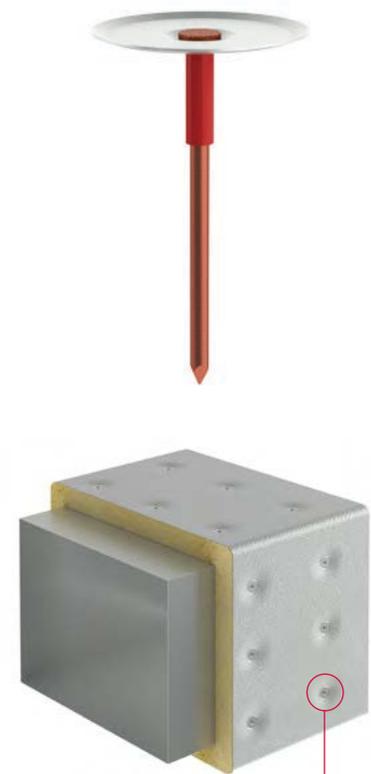
Приварной штифт выполнен из углеродистой стали и защищён стойким медным антикоррозионным покрытием, шайба — из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

ПРИВАРНОЙ ШТИФТ ИЗОЛИРОВАННЫЙ С ПРИЖИМНОЙ ШАЙБОЙ

Металлический приварной изолированный штифт с прикрепленной к нему металлической прижимной шайбой. Предназначен для крепления огнезащитных теплоизоляционных плит к воздуховодам. Для монтажа штифтов Termoclip рекомендуется использовать специализированные сварочные аппараты контактного типа.

| Технические характеристики | | |
|----------------------------|------------------------------|---|
| Ширина, мм | Диаметр прижимной шайбы (мм) | |
| 25 | 30 и 40 | |
| 28 | | |
| 32* | | |
| 38 | | |
| 42* | | |
| 48 | | |
| 52* | | |
| 58 | | |
| 62* | | |
| 68 | | |
| 72* | | |
| 80 | | * Возможно изготовление иных, в том числе больших размеров при согласовании параметров под заказ. |
| 90 | | |
| 100 | | |
| 110 | | |

Приварной штифт изолированный выполнен из углеродистой стали и защищён стойким медным антикоррозионным покрытием, шайба — из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.



CD/PWP2.7 ISOL

ПРИВАРНОЙ ШТИФТ И ПРИЖИМНАЯ ШАЙБА

Металлический приварной штифт с металлической прижимной шайбой. Предназначен для крепления огнезащитных теплоизоляционных плит к воздуховодам. Для монтажа штифтов Termoclip рекомендуется использовать специализированные сварочные аппараты контактного типа.

| Технические характеристики | |
|----------------------------|------------------------------|
| Ширина, мм | Диаметр прижимной шайбы (мм) |
| 20 | 30 и 38 |
| 30 | |
| 40 | |
| 60 | |
| 65 | |
| 70 | |
| 80 | |
| 90 | |
| 90 | |
| 100 | |

Прижимная шайба для крепления технической изоляции и огнезащиты. Применяется в комплекте с приварным штифтом.



CD/WP2, PW2/CS



SC/WP3, PW2/CS

ПРИВАРНОЙ ШТИФТ И ПРИЖИМНАЯ ШАЙБА

Металлический приварной штифт с металлической прижимной шайбой. Предназначен для крепления огнезащитных теплоизоляционных плит к воздуховодам. Для монтажа штифтов Termoclip рекомендуется использовать специализированные сварочные аппараты контактного типа.

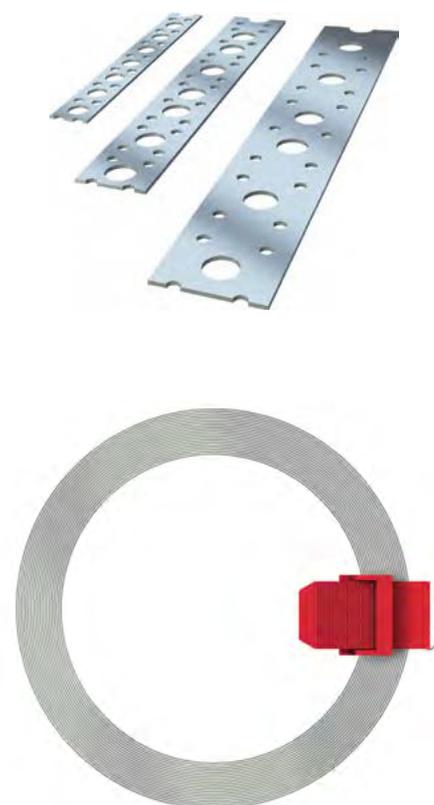
| Технические характеристики | | |
|----------------------------|------------------------------|---|
| Длина штифта (мм) | Диаметр прижимной шайбы (мм) | |
| 35* | 30 и 38 | |
| 40 | | |
| 45* | | |
| 50 | | |
| 60 | | |
| 65* | | |
| 70 | | |
| 80 | | |
| 85* | | |
| 90 | | |
| 95* | | |
| 100 | | |
| 110 | | |
| 115* | | * Возможно изготовление иных, в том числе больших размеров при согласовании параметров под заказ. |
| 120 | | |
| 150 | | |
| 210 | | |

Приварной штифт выполнен из углеродистой стали и защищён стойким медным антикоррозионным покрытием, шайба — из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА

Перфорированная лента предназначена для крепления систем неизолированных проходок, систем водоснабжения и отопления через ограждающие конструкции.

| Технические характеристики | | |
|----------------------------|--------------|-----------|
| Ширина, (мм) | Толщина (мм) | Длина (м) |
| 25 | 0,5 | 30 |
| 25 | 0,5 | 10 |
| 19 | 0,5 | 30 |
| 19 | 0,5 | 10 |
| 12 | 0,5 | 30 |
| 12 | 0,5 | 10 |
| 25 | 0,7 | 30 |
| 25 | 0,7 | 10 |
| 19 | 0,7 | 30 |
| 19 | 0,7 | 10 |
| 12 | 0,7 | 30 |
| 12 | 0,7 | 10 |
| 25 | 0,9 | 30 |
| 25 | 0,9 | 10 |
| 19 | 0,9 | 30 |
| 19 | 0,9 | 10 |
| 12 | 0,9 | 30 |
| 12 | 0,9 | 10 |



Перфорированная лента TERMOCLIP выполнена из углеродистой стали и защищена стойким антикоррозионным покрытием.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА

Предназначена для монтажа инженерных систем и усиления соединений ограждающих конструкций.

| Технические характеристики | | |
|----------------------------|-------------|----------------|
| Ширина, мм | Длина, мм | Толщина, мм |
| 12 | 1000 и 3000 | 0,75, 1 и 1,25 |
| 19 | | |
| 25 | | |

Температурный диапазон эксплуатации -50 ...+80 °С

Перфорированная лента TERMOCLIP выполнена из углеродистой стали и защищена стойким антикоррозионным покрытием.

